EDK82EV222 13208830









8200 vector 0.25 kW ... 2.2 kW



Prima di iniziare a lavorare, leggere le istruzioni di montaggio! Osservare tutte le informazioni di sicurezza fornite.

Il manuale con informazioni dettagliate sull'inverter 8200 vector può essere ordinato direttamente a Lenze o tramite un rappresentante Lenze.



Oggetto della fornitura

Posizione	Descrizione					
Α	Inverter 8200 vector					
В	Istruzioni di montaggio e messa in servizio					
C	Supporto per montaggio standard	🖽 18				
D	Piastra di schermatura EMC con apposite staffe per il cavo motore e l'alimentazione per la sorveglianza della temperatura motore	💷 20				
E	Morsettiera a 2 poli per PE motore e schermatura motore in X2.1	🖽 20				
F	Piastra di schermatura EMC con viti di montaggio e relative staffe per cavi di controllo schermati	🕮 20				
G	2 x connettore a 13 poli per connessione moduli funzione all'interfaccia FIF	🖽 31				
X1.1	Morsettiera per connessione di rete, alimentazione DC (a 3 - 7 poli, a seconda del tipo di controllo)	□ 22 □ 26				
X1.2	Morsettiera per uscita relè	□ 30				
X2.1	Morsettiera per connessione motore, connessione resistenza di frenatura (opzionale)	CT 20				
X2.2	Morsettiera per connessione PTC o termocontatto (contatto NC) del motore					

Interfacce e display

Posizione	Descrizione	Funzione	
0	2 LED (rosso, verde)	Display di stato	ш 76
2	Interfaccia AIF (interfaccia automazione)	Stazione di connessione per moduli di comunicazione tastiera E82ZBC, tastiera XT EMZ9371BC moduli bus di campo tipo 21XX, ad es. INTERBUS 2111, PROFIBUS-DP 2133,	□ 35
3	Interfaccia FIF (interfaccia funzione)	Con coperchio per funzionamento con modulo funzione o stazione di connessione per moduli funzione Standard I/O E82ZAFSC Application I/O E82ZAFAC Moduli funzione bus di campo tipo E82ZAFXC, ad es. INTERBUS E82ZAFIC, PROFIBUS-DP E82ZAFPC,	iii 31

La presente documentazione è valida solo per inverter 8200 vector della seguente versione:





Nota!

La documentazione aggiornata e gli aggiornamenti software per i prodotti sono disponibili in Internet nell'area "Downloads" all'indirizzo

http://www.Lenze.com

Contenuto i

Note di sicurezza	8
Dati tecnici	14
Installazione meccanica	18
Dimensioni con il montaggio standard	18
Installazione elettrica	19
Collegamento morsetti estraibili	19
Installazione conforme alle EMC	20
Alimentazione da rete 230 V/240 V	22
Alimentazione da rete 400 V/500 V	26
Collegamento / resistenza di frenatura	29
Collegamento relé di uscita	30
Moduli funzione (opzionali)	31
Montaggio	31
Smontaggio	33
Moduli di comunicazione (opzionali)	35
Montaggio/smontaggio	35
Messa in servizio	36
Prima dell'accensione	36
Selezione del corretto sistema di controllo	37
Uso della tastiera E82ZBC - Impostazione parametri	39
Uso della tastiera E82ZBC - Controllo con caratteristica lineare V/f	46
Uso della tastiera E82ZBC - Controllo vettoriale	48
Uso della tastiera XT EMZ9371BC - Impostazione parametri	51
Uso della tastiera XT EMZ93/1BC - Controllo con caratteristica lineare V/f	57
USO della tastiera XI EWZ937 IBC - Controllo Vettoriale	59
	03
Ricerca ed eliminazione dei guasti	74
Errori di funzionamento	74
Indicazioni di guasto	76



Norme generali di utilizzo e di sicurezza per controlli Lenze

(ai sensi della Direttiva Bassa Tensione 73/23/CEE)

Informazioni generali

Durante il funzionamento, a seconda del tipo di protezione, gli azionamenti Lenze (inverter, servoinverter, convertitori) possono presentare parti in tensione, non isolate, mobili e/o rotanti, nonché parti con superfici ustionanti.

La rimozione non autorizzata della necessaria copertura, l'impiego non idoneo, l'installazione o l'utilizzo errati possono procurare gravi danni a cose e/o persone.

Per ulteriori informazioni consultare la documentazione acclusa.

Tutte le operazioni di trasporto, installazione, messa in servizio e manutenzione devono essere affidate a personale altamente qualificato (fare riferimento alle norme IEC 364 o CENELEC HD 384 oppure DIN VDE 0100 e IEC-Report 664 o DIN VDE 0110, nonché alle norme antinfortunistiche nazionali).

Ai sensi delle predette fondamentali norme di sicurezza, per "personale qualificato" si intendono persone che hanno esperienza nell'installazione, nel montaggio, nella messa in servizio e nell'utilizzo del prodotto e che dispongono delle qualifiche professionali idonee a svolgere la propria attività.

Campi di applicazione

Gli azionamenti sono componenti destinati all'installazione in impianti o macchinari elettrici. Non sono da intendersi per uso domestico, bensì esclusivamente per l'impiego in ambito industriale o professionale ai sensi della norma EN 61000-3-2. La documentazione contiene indicazioni sull'osservanza dei limiti in base alla EN 61000-3-2.

In seguito all'installazione, la messa in servizio dell'azionamento (ossia il relativo utilizzo per l'impiego preposto) potrà essere eseguita solo quando sarà stato appurato che la macchina in cui è installato è conforme alle disposizioni della direttiva comunitaria 98/37/CEE (Direttiva Macchine); fare riferimento alla norma EN 60204.

La messa in servizio (ossia l'utilizzo per l'impiego preposto) è permessa soltanto in osservanza della Direttiva (89/336/CEE).

Gli azionamenti soddisfano i requisiti della Direttiva Bassa Tensione 73/23/CEE. Per i controlli si applicano le norme armonizzate della serie EN 50178/DIN VDE 0160.

La targhetta e la documentazione forniscono i dati tecnici e le informazioni circa le condizioni di allacciamento. Osservare in ogni caso tali indicazioni.

Avvertenza: l'impiego degli azionamenti è limitato dalla norma EN 61800-3. Questi prodotti possono causare radiodisturbi in aree residenziali. In tal caso, l'utilizzatore dovrà adottare le necessarie contromisure.





Trasporto e magazzinaggio

Rispettare le indicazioni per il trasporto, la conservazione a magazzino e l'uso conforme. Attenersi alle indicazioni climatiche in conformità con la norma EN 50178.

Installazione

L'installazione ed il raffreddamento degli azionamenti devono essere comformi alla normativa vigente e alle istruzioni fornite nella corrispondente documentazione.

Maneggiare con attenzione ed evitare sollecitazioni meccaniche. Non piegare alcun componente durante il trasporto e l'uso, né variare le distanze di isolamento. Non toccare i componenti elettronici ed i contatti elettrici.

Gli azionamenti contengono componenti sensibili alle cariche elettrostatiche, che possono essere danneggiati da contatti impropri. Eventuali danni meccanici a componenti elettrici e/o loro distruzione possono mettere in serio pericolo l'incolumità personale.

Collegamento elettrico

In caso di interventi su azionamenti sotto tensione, osservare le norme nazionali antinfortunistiche in vigore.

Eseguire il collegamento elettrico secondo le procedure appropriate (sezione dei cavi, fusibili, collegamento del conduttore PE di protezione). La documentazione relativa all'azionamento contiene ulteriori informazioni al riguardo.

Tale documentazione contiene anche tutte le indicazioni per l'installazione a norma EMC (schermatura, collegamento a terra, sistemazione dei filtri e posa dei cavi). Tali istruzioni vanno osservate anche nel caso di azionamenti contrassegnati dalla sigla CE. Il produttore dell'impianto o del macchinario è responsabile dell'osservanza dei valori-limite richiesti dalla legislazione sulla compatibilità elettromagnetica (EMC).

1 /

Note di sicurezza

Utilizzo

I sistemi che impiegano azionamenti devono essere dotati di dispositivi ausiliari di sorveglianza e di protezione, in base alle relative disposizioni sulla sicurezza vigenti (ad es., legislazione sulla strumentazione tecnica, norme antinfortunistiche e così via). Se necessario, adattate gli azionamenti alla vostra applicazione specifica. Al riguardo, seguire le indicazioni fornite nella documentazione.

Dopo avere scollegato l'azionamento dalla tensione di alimentazione, non è possibile toccare subito le parti sotto tensione e i collegamenti di potenza perché i condensatori possono essere carichi. Attenersi a quanto riportato sulla targhetta di avvertenza posta sull'azionamento.

Durante l'impiego, tenere chiuse tutte le coperture di protezione e gli sportelli.

Nota sugli impianti omologati UL con azionamenti integrati: Le note "UL Warning" sono avvertenze valide solo per gli impianti UL. La documentazione include indicazioni speciali per gli impianti UL.

Scollegamento sicuro

La variante V004 dell'azionamento 9300 e 9300 vector, la variante x4x dell'azionamento 8200 vector e il modulo asse ECSxAxxx supportano la funzione "Scollegamento sicuro", contro il rischio di avviamento imprevisto, secondo quanto stabilito nell'appendice I n° 1.2.7 della Direttiva Comunitaria "Macchine" 98/37/CEE, nella norma DIN EN 954-1 categoria 3 e DIN EN 1037. Attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate al riguardo nelle istruzioni e documentazione delle diverse varianti.

Manutenzione

Seguire le informazioni fornite nella documentazione.

Si raccomanda di rispettare assolutamente anche le norme di sicurezza e utilizzo specifiche per il prodotto riportate nelle presenti istruzioni.

Protezione delle persone

- Prima di eseguire interventi sull'azionamento, accertare che non vi sia tensione a tutti i morsetti di potenza, all'uscita del relè e ai pin dell'interfaccia FIF, in quanto:
 - per almeno 3 minuti dopo lo scollegamento dalla rete, i morsetti di potenza U, V, W, +UG, -UG, BR1 e BR2 conducono ancora una tensione pericolosa;
 - a motore fermo, i morsetti di potenza L1, L2, L3, nonché U, V, W, +UG, -UG, BR1 e BR2 conducono ancora una tensione pericolosa;
 - negli azionamenti scollegati dalla rete, le uscite di relè K11, K12, K14 conducono ancora una tensione pericolosa.
- Quando si utilizza la funzione "Selezione direzione di rotazione" tramite il segnale digitale DCTRL1-CW/CCW (C0007 = 0 ... 13, C0410/3 ≠ 255):
 - In caso di apertura del circuito (rottura fili) o di mancanza della rete, l'azionamento può cambiare direzione.
- Quando si utilizza la funzione "fly restart" (C0142 = 2, 3) in macchine con un momento d'inerzia ridotto e attrito contenuto:
 - Dopo l'abilitazione del controllo in condizione di stallo, il motore può girare ancora per qualche istante oppure può modificare la direzione di rotazione.
- La temperatura d'esercizio del dissipatore di calore dell'azionamento è > 80 °C:
 - L'eventuale contatto con il dissipatore di calore può causare ustioni alla pelle.

Protezione del dispositivo

- Inserire o scollegare i morsetti di collegamento a innesto solo in assenza di tensione.
- L'inserzione e disinserzione ciclica della tensione di rete può sovraccaricare o distruggere il sistema di limitazione della corrente d'ingresso dell'azionamento:
 - In caso di inserzione ciclica della per un lungo periodo è necessario che tra una procedura e l'altra di accensione intercorrano almeno tre minuti.

Protezione del motore

- A seconda delle impostazioni dell'azionamento, il motore collegato può surriscaldarsi, ad esempio, nei seguenti casi:
 - Azionamento prolungato del freno c.c.
 - Funzionamento prolungato a bassa velocità di motori autoventilati.



Note di sicurezza



- Gli azionamenti possono raggiungere sovravelocità pericolose (ad es., in seguito all'impostazione di frequenze di uscita elevate in motori e macchine/impianti non idonei):
 - I controlli non offrono alcuna protezione contro tali condizioni operative. A questo scopo, si raccomanda di installare specifiche componenti aggiuntive.
- Eseguire l'inserzione dei contattori nella linea motore solo con azionamento inibito.

Se i contattori sulla linea motore vengono inseriti con azionamento abilitato,

- potrebbero scattare le funzioni di sorveglianza dell'azionamento
- in condizioni operative sfavorevoli, l'azionamento potrebbe subire danni irreparabili.



Warnings!

- The device has no overspeed protection.
- Must be provided with external or remote overload protection.
- Suitable for use on a circuit capable of delivering not more than 5000 rms symmetrical amperes, 240 V maximum (240 V devices) or 500 V maximum (400/500 V devices) resp.
- Use 60/75 °C or 75 °C copper wire only.
- Shall be installed in a pollution degree 2 macro-environment.



Configurazione delle note di sicurezza

Tutte le istruzioni relative alla sicurezza di questo manuale sono strutturate allo stesso modo:

Simbolo (indica il tipo di pericolo)

Parola si segnalazione (indica la gravità del pericolo)

Testo della nota di avvertenza (descrive il pericolo e fornisce indicazioni su come evitarlo)

Simbolo			_
	Parola di segnalazione	Significato	Conseguenza in caso di mancata osservanza
	Pericolo!	Pericolo imminente per le persone	Morte o lesioni gravi
Tensione elettrica pericolosa	Avvertenza!	Possibile situazione di estremo pericolo per le persone	Morte o lesioni gravi
Pericolo generico	Attenzione!	Possibile situazione di pericolo per le persone	Lesioni
STOP	Stop!	Possibili danni materiali	Danni al sistema di azionamento o all'ambiente circostante
i	Avvertenza!	Utile informazione o suggerimento Se osservata, viene facilitata la gestione del sistema di azionamento.	



Norme e condizioni di utilizzo

Conformità	CE	Direttiva Bassa Tensione (73/23/CEE)				
Certificazioni	UL 508C	Underwriter Laboratories (N. file E132659)				
		Power Conversion Equipment				
Lunghezza cavo motore max. ammissibile	Per tensione di rete nominale aggiuntivi	e frequenza di commutazione di 8 kHz senza filtri in uscita				
schermato	50 m	Per la conformità con le normative EMC, le lunghezze cavi				
non schermato	100 m	ammissibili devono essere cambiate				
Resistenza alle vibrazioni	Resistenza ad accelerazioni fi	no a 0,7g (Germanischer Lloyd, condizioni generali)				
Condizioni climatiche	Classe 3K3 secondo EN 5017	8 (senza condensa, umidità relativa media 85 %)				
Grado di inquinamento	VDE 0110 parte 2 , grado di inquinamento 2					
Imballaggio (DIN 4180)	Imballaggio anti-polvere					
Temperatura ammissibile intervalli						
trasporto	-25 °C +70 °C					
stoccaggio	-25 °C +60 °C					
funzionamento	-10 °C +55 °C	Con temperature superiori a +40 °C, la corrente in uscita nominale dovrà essere ridotta del 2,5 %/°C				
Altitudine di installazione	0 4000 m s.l.m.	A oltre 1000 m s.l.m., la corrente in uscita nominale dovrà essere ridotta del 5 $\%/1000$ m				
Posizioni di montaggio	Verticale					
Quota di rispetto						
sopra/sotto	≥100 mm					
ai lati	Montaggio l'uno accanto all'altro ad una distanza di 3 mm					
Funzionamento in DC bus	Possibile, ad eccezione dei tipi E82EV251K2C e E82EV371K2C					

Dati tecnici generali

EMC	Conforme alla norma EN 61800-3/A11						
Emissione disturbi	Conforme alle classi di valori limite A e B secondo EN 55011						
	E82EVxxxKxC0xx	senza misure aggiuntive					
	E82EVxxxKxC2xx	mediante l'uso di filtri esterni					
Immunità ai disturbi	Requisiti secondo EN 61800-3	3 incl. A11					
	Requisiti	Standard	Severità				
	ESD	EN 61000-4-2	3, i.e. 8 kV con dissipazione ad aria,				
			6 kV con dissipazione per contatto				
	Alta frequenza nei cavi	EN 61000-4-6	150 kHz 80 MHz,				
			10 V/m 80 % AM (1kHz)				
	Interferenza RF (carcassa)	EN 61000-4-3	80 MHz 1000 MHz,				
			10 V/m 80 % AM (1kHz)				
	Burst (transitorio veloce)	EN 61000-4-4	3/4, i. e. 2 kV/5 kHz				



Dati tecnici



r	1							
	Surge (impulso)	EN 61000-4-5	3, ovvero 1,2/50 μs,					
	(Surge su cavo di rete)		1 kV fase-fase,					
			2 kV fase-PE					
Resistenza di isolamento	Categoria sovratensione III sec	condo VDE 0110						
Corrente di dispersione verso	> 3.5 mA,	> 3.5 mA,						
PE (secondo EN 50178)	Si richiede pertanto un'installazione fissa e un doppio collegamento PE.							
Carcassa	IP20							
Protezioni contro Cortocircuito, dispersione a terra (protezione durante il funzionamento, protezione lim durante l'accensione), stallo del motore, sovratemperatura del motore (ingresso per F termocontatto, sorveglianza l ² t)								
Isolamento dei circuiti di controllo	Isolamento sicuro dalla rete: isolamento doppio/rinforzato secondo EN 50178							
Tipi di rete ammissibili	Funzionamento in sistemi TT, sistemi TN o sistemi con centro stella a massa senza misure addizionali							
	Il funzionamento in sistemi IT	è possibile solo con una [,]	variante (in preparazione)					
Intervalli di tensione di rete	Intervallo di frequenza							
ammissibili	45 Hz - 0 % 65 Hz + 0 %		Alimentazione DC (corrente continua)					
1/N/PE AC 230/240 V 2/N/PE AC 230/240 V	180 V - 0 % 264 V + 0 %		DC 140 V - 0 % 370 V + 0 %					
3/PE AC 230/240 V	100 V - 0 % 264 V + 0 %		DC 140 V - 0 % 370 V + 0 %					
3/PE AC 400 V	320 V - 0 % 440 V + 0 %		DC 450 V - 0 % 625 V + 0 %					
3/PE AC 500 V	320 V - 0 % 550 V + 0 %		DC 450 V - 0 % 775 V + 0 %					
Funzionamento in reti di	Limitazione delle correnti arme	oniche secondo EN 6100	0-3-2					
alimentazione pubbliche	Potenza totale collegata alla	Conformità con i requisi	ti 1)					
	rete	-						
	< 0.5 kW	con induttanza di rete						
	0.5 kW 1 kW)	con filtro attivo (in prepa	arazione)					
	> 1 kW	senza misure aggiuntive)					

 Le misure addizionali descritte assicurano solo che i controlli siano conformi ai requisiti della norma EN 61000-3-2. Spetta al produttore della macchina/dell'impianto garantire il rispetto dei requisiti per la macchina/l'impianto ai sensi delle normative vigenti.

Funzionamento con potenza nominale (funzionamento normale)

Tipo	Potenza Tensione di rete nominale		Corrente o	li rete [A]	Corrente i	Massa		
	[kW]		1	2	l _r	l _{max} (60 s) ²⁾	[kg]	
E82EV251K2C ³⁾	0.25		3.4	3.0	1.7	2.5	0.0	
E82EV371K2C ³⁾	0.37	1/N/PE AC 230/240 V	5.0	4.2	2.4	3.6	0.0	
E82EV551K2C	0.55	2/PE AC 230/240 V	6.0	5.6	3.0	4.5	10	
E82EV751K2C	0.75	50 Hz	9.0	7.5	4.0	6.0	1.2	
E82EV152K2C	1.5	DC 325 V	15.0	12.5	7.0	10.5	16	
E82EV222K2C	2.2		-	18.0	9,5	14.2	1.0	
E82EV551K2C	0.55	2/DE AC 220/240 V	3.9	2.7	3.0	4.5	1.2	
E82EV751K2C	0.75	3/PE AG 230/240 V	5.2	3.6	4.0	6.0		
E82EV152K2C	1.5		9.1	6.3	7.0	10.5	1.6	
E82EV222K2C	2.2	DC 325 V	12.4	9.0	9,5	14.2		
E82EV551K4C	0.55	2/RE AC 400 V	2.5	2.0	1.8	2.7	10	
E82EV751K4C	0.75	5/FE AC 400 V	3.3	2.3	2.4	3.6	1.2	
E82EV152K4C	1.5		5.5	3.9	3.9	5.9	16	
E82EV222K4C	2.2	DC 565 V	7.3	5.1	5.6	8.4	1.0	
E82EV551K4C ⁴⁾	0.55	2/DE AC 500 V	2.0	1.4	1.4	2.7	10	
E82EV751K4C ⁴⁾	0.75	5/FE AC 500 V	2.6	1.8	1.9	3.6	1.2	
E82EV152K4C ⁴⁾	1.5		4.4	3.1	3.1	5.9	10	
E82EV222K4C ⁴⁾	2.2	DC 710 V	5.8	4.1	4.5	8.4	1.6	

① Senza induttanza di rete

② Con induttanza di rete

1) Per tensione di rete nominale e frequenza di chopper di 8 kHz

 $^{2)}$ Correnti per variazione periodica del carico: 1 min di sovracorrente con I_{max} e 2 min carico di base con 75 % I_{rx}

3) Alimentazione DC (corrente continua) non possibile

⁴⁾ Per le varianti dei dispositivi base ...0xx con tensioni di rete di 484 V -0% ... 550 V +0% : Il funzionamento è consentito solo con una resistenza di frenatura.





Funzionamento con potenza nominale incrementata

Alle condizioni di utilizzo qui descritte, l'inverter può essere impiegato per funzionamento continuo con un motore con prestazioni più elevate. La capacità di sovraccarico è ridotta al 120 %.

Applicazioni tipiche sono pompe o compressori con caratteristica quadratica del carico.

1 Nota:

Il funzionamento con potenza nominale maggiore è consentito solo

- con gli azionamento menzionati
- nell'ambito dell'intervallo di tensione di rete raccomandato
- con la frequenza di commutazione indicata
- con i fusibili, le sezioni di cavo e le induttanze di rete prescritti

Tipo	Potenza	Tensione di rete nominale	Corrente	di rete [A]	Corrente in uscita [A] 1)		
	[kW]		0	2	l _r	l _{max} (60 s) ²⁾	
E82EV251K2C ³⁾	0.25		4.1	3.6	2.0	2.5	
E82EV371K2C ³⁾	0.37	1/N/PE AC 230/240 V		Funzionamento	non possibile		
E82EV551K2C	0.55	2/PE AC 230/240 V	-	6.7	3.6	4.5	
E82EV751K2C	0.75	50 Hz	-	9.0	4.8	6.0	
E82EV152K2C	1.5	DC 325 V	18	15	8.4	10.5	
E82EV222K2C	2.2			Funzionamento	non possibile		
E82EV551K2C	0.55	2/DE AC 220/240 V	-	3.3	3.6	4.5	
E82EV751K2C	0.75	5/FE AC 230/240 V	-	4.4	4.8	6.0	
E82EV152K2C	1.5		10.4	7.6	8.4	10.5	
E82EV222K2C	2.2	DC 325 V		Funzionamento	non possibile		
E82EV551K4C	0.55	2/DE AC 400 V	2,9	2.4	2.2	2.7	
E82EV751K4C	0.75	5/FE AC 400 V	-	2.8	2,9	3.6	
E82EV152K4C	1.5	1.5 50 HZ		Funzionamento non possibile			
E82EV222K4C	2.2	DC 305 V	-	6.1	6.7	8.4	

Senza induttanza di rete

② Con induttanza di rete

- 1) Per tensione di rete nominale e frequenza di commutazione di 2 kHz o 4 kHz
- $^{2)}$ Correnti per variazione periodica del carico: 1 min di sovracorrente con I_{max} e 2 min di carico di base con 75 % I_{rx}
- 3) Alimentazione DC (corrente continua) non possibile



Installazione meccanica Dimensioni con il montaggio standard

8200 vector 0.25 ... 2.2 kW

2



Dispositivi con taglie differenti possono essere montati l'uno accanto all'altro, solo se le unità più piccole vengono montate a destra delle unità di taglia maggiore.

Dimensioni in	а		b		b1	b2	b3	C	c1	c2		d		е	g	k
mm		В	С	D							В	C	D			
E82EV251K2C		212	2/2	262	149	120					120 140	120 170	110 200			
E82EV371K2C		213	243	203	140	120					130140	120170	110200	140	65	28
E82EV551KxC	<u></u>	272	202	222	208	190	70	20	6.0	50	100 200	180 220	170 260	140	0.5	20
E82EV751KxC	60	215	303	323	200	100	70	30	03	50	150200	100230	170200			
E82EV152KxC ¹⁾		333	262	_	268	240]				250260	240 200	_	140	65	28
E82EV222KxC ¹⁾		359 2)	303	-	200	240					280295 ²⁾	240290	-	162 ²⁾	0.5	20

1) Il montaggio laterale è possibile solo con la staffa di montaggio girevole E82ZJ001 (accessori)

2) con E82ZJ001

Installazione elettrica Collegamento morsetti estraibili

3

Le morsettiere incluse sono testate in base alle specifiche delle seguenti norme:

- DIN VDE 0627:1986-06 (in parte)
- DIN EN 60999:1994-04 (in parte)

Vengono controllati e testati, ad esempio, il carico meccanico, elettrico e termico, le vibrazioni, l'eventuale presenza di danni ai conduttori o di conduttori allentati, nonché segni di corrosione e usura.



Stop!

Per evitare danni ai contatti, procedere come segue:

- Eseguire il montaggio solo quando l'inverter non è collegato all'alimentazione di rete.
- Prima di connettere le morsettiere, eseguire i relativi collegamenti.
- Mantenere connesse eventuali morsettiere non utilizzate per proteggere i contatti.



i

Nota:

È sempre possibile eseguire i collegamenti senza le bussole terminali dei conduttori.

Installazione elettrica Installazione conforme alle EMC

3







Stop!

- I cavi di controllo e i cavi dell'alimentazione di rete devono essere separati dai cavi motore per evitare interferenze.
- Il cavo di controllo deve essere sempre schermato.
- Si raccomanda di schermare anche il cavo di alimentazione per il PTC o il termocontatto e di mantenerlo separato dal cavo motore.
- Qualora i conduttori per la connessione del motore e per il PTC o termocontatto siano riuniti insieme in un unico cavo con una schermatura comune:

 Per ridurre le interferenze sul cavo PTC, si raccomanda di installare in aggiunta il modulo PTC tipo E82ZPE.

• Una connessione con schermatura HF ottimale del cavo motore può essere ottenuta mediante l'uso del morsetto © per il PE del motore e la relativa schermatura.

Α	Piastra di montaggio con superficie elettricamente conduttiva
В	Cavo di controllo al modulo funzione; connettere la schermatura alla lastra di schermatura elettrostatica (PES) con una superficie più ampia possibile
С	Morsetto a 2 poli per PE motore e schermatura motore
D	PE del cavo motore
Е	Schermatura del cavo motore
F	Cavo motore schermato, bassa capacità
	(conduttore/conduttore fino a 1,5 mm ² \leq 75 pF/m; da 2,5 mm ² \leq 100 pF/m; conduttore/schermatura \leq 150 pF/m)
G	Cavo PTC o cavo termocontatto schermato
H	Collegare le schermature dei cavi alla lastra di schermatura elettrostatica (PES) con una superficie più ampia possibile. Utilizzare le fascette accluse.
Ι	Connessione a stella o triangolo, come indicato nella targhetta del motore
J	Connettore cavo EMC (non incluso nell'ambito della consegna)

3

Installazione elettrica Alimentazione da rete 230 V/240 V



Stop!

- Gli inverter tipo E82EVxxxK 2C devono essere collegati solo a una tensione di rete di 1/N/PE AC 180 ... 264 V o 3/PE AC 100 ... 264 V. Tensioni di rete più elevate determineranno danni irreparabili all'inverter.
- La corrente di dispersione a terra (PE) è > 3.5 mA. In base alla norma EN 50178, è richiesta un'installazione fissa. È inoltre richiesto un doppio collegamento PE.





Installazione elettrica



Alimentazione da rete 230 V/240 V

X1.1/+UG, X1.1/-UG

Alimentazione a corrente continua (per il funzionamento del DC bus, vedere le Istruzioni operative)

Fusibili e sezioni dei cavi (funzionamento con potenza nominale)

			Funzionamento senza induttanza di rete					
			Installazio					
8200 vector		rete	0	2	L1, L2, L3, PE	0	L1, L2, L3, PE	FI
Тіро	[kW]				[mm ²]		[AWG]	
E82EV251K2C	0.25		M10 A	C10 A	1.5	10 A	16	
E82EV371K2C	0.37	1/N/PE AC	M10 A	C10 A	1.5	10 A	16	
E82EV551K2C	0.55	2/PE AC	M10 A	B10 A	1.5	10 A	16	$\sim 20 \text{ mA}(2)$
E82EV751K2C	0.75	180 264 V;	M16 A	B16 A	2.5	15 A	14	≥ 30 MA →
E82EV152K2C	1.5	45 65 Hz	M20 A	B20 A	2 x 1.5	20 A	2 x 16	
E82EV222K2C	2.2		F	unzionamen	to solo con ind	duttanza di r	rete	
E82EV551K2C	0.55		M6 A	B6 A	1	5 A	18	
E82EV751K2C	0.75	3/PE AU	M10 A	B10 A	1.5	10 A	16	$\sim 20 \text{ mA}^{-3}$
E82EV152K2C	1.5	45 65 Hz	M16 A	B16 A	2.5	15 A	14	2 30 MA -/
E82EV222K2C	2.2	40 00 HZ	M16 A	B16 A	2.5	15 A	14	

			1						
			Installazio	ne secondo	EN 60204-1	Installazio U	one secondo IL ¹⁾		
8200 vector		rete	① ② L1, L2, L3 PE		L1, L2, L3, PE	0	L1, L2, L3, PE	FI	
Тіро	[kW]				[mm ²]		[AWG]		
E82EV251K2C	0.25		M10 A	C10 A	1.5	10 A	16		
E82EV371K2C	0.37	1/N/PE AC	M10 A	C10 A	1.5	10 A	16		
E82EV551K2C	0.55	2/PE AC	M10 A	B10 A	1.5	10 A	16	20 m (2)	
E82EV751K2C	0.75	180 264 V;	M10 A	B10 A	1.5	10 A	16	≥ 30 IIIA ² /	
E82EV152K2C	1.5	45 65 Hz	M16 A	B16 A	2 x 1.5	15 A	2 x 16		
E82EV222K2C	2.2		M20 A	B20 A	2 x 1.5	20 A	2 x 16		
E82EV551K2C	0.55	0/05 40	M6 A	B6 A	1	5 A	18		
E82EV751K2C	0.75	3/PE AC	M6 A	B6 A	1	5 A	18	20 m (3)	
E82EV152K2C	1.5	100 204 V; 45 65 Hz	M10 A	B10 A	1.5	10 A	16	≥ 50 IIIA ⁰	
E82EV222K2C	2.2		M10 A	B10 A	1.5	10 A	16		

① Fusibile

② Interruttore automatico (e.l.c.b.)

1) Utilizzare solo cavi, fusibili e portafusibili approvati UL.

Fusibile UL: tensione 240 V, caratteristica di attivazione "H" o "K5"

2) Interruttore automatico sensibile alla componente continua della corrente di dispersione o universale

3) Interruttore automatico universale

Osservare la normativa regionale e nazionale (ad es. VDE 0113, EN 60204)





Installazione elettrica Alimentazione da rete 230 V/240 V

Fusibili e sezioni dei cavi (funzionamento con potenza nominale incrementata)

			F					
			Installazio	ne secondo	EN 60204-1	Installazio	ne secondo	
		1				U	L ')	
8200 vector		rete	0	2	L1, L2, L3,	0	L1, L2, L3,	FI
	1				PE		PE	
Тіро	[kW]				[mm ²]		[AWG]	
E82EV251K2C	0.25		M10 A	C10 A	1.5	10 A	16	
E82EV551K2C	0.55	1/N/PE AU	F	unzionamer	nto solo con in	duttanza di ı	rete	- 20 m (2)
E82EV751K2C	0.75	180 264 V;	F	unzionamer	nto solo con in	duttanza di ı	rete	≥ 30 IIIA -/
E82EV152K2C	1.5	45 05 112	M20 A	B20 A	2 x 1.5	20 A	2 x 16	
E82EV551K2C	0.55	3/PE AC	F	unzionamer	nto solo con in	duttanza di ı	rete	
E82EV751K2C	0.75	100 264 V;	Funzionamento solo con induttanza di rete					\geq 30 mA ³⁾
E82EV152K2C	1.5	45 65 Hz	M16 A	B16 A	2.5	15 A	14	
				Funzionam	ento con indu	ttanza di re	ete	
			Installazio	ne secondo	EN 60204-1	Installazio	ne secondo	
		1		-	r	U	L ')	
8200 vector		rete	0	2	L1, L2, L3, PE	0	L1, L2, L3, PE	FI
Тіро	[kW]				[mm ²]		[AWG]	
E82EV251K2C	0.25		M10 A	C10 A	1.5	10 A	16	
E82EV551K2C	0.55	1/N/PE AC	M10 A	B10 A	1.5	10 A	16	00 m A 2)
E82EV751K2C	0.75	180 264 V;	M10 A	B10 A	1.5	10 A	16	$\geq 30 \text{ mA}^{2}$
E82EV152K2C	1.5	45 05 HZ	M16 A	B16 A	2 x 1.5	15 A	2 x 16	
E82EV551K2C	0.55	3/PE AC	M6 A	B6 A	1	5 A	18	
E82EV751K2C	0.75	100 264 V;	M10 A	B10 A	1.5	10 A	16	≥ 30 mA ³⁾
	1.5	45 65 Hz	M10 A	B10 A	15	10 A	16	1

Fusibile

② Interruttore automatico (e.l.c.b.)

 Utilizzare solo cavi, fusibili e portafusibili approvati UL. Fusibile UL: tensione 240 V, caratteristica di attivazione "H" o "K5"

Fusibile OL: tensione 240 V, carattenstica di attivazione H O K5

2) Interruttore automatico sensibile alla componente continua della corrente di dispersione o universale

3) Interruttore automatico universale

Osservare la normativa regionale e nazionale (ad es. VDE 0113, EN 60204)



Installazione elettrica Alimentazione da rete 230 V/240 V

3

Quando si utilizzano gli interruttori automatici (e.l.c.b.), prestare attenzione a quanto segue:

- Installare gli interruttori automatici solo tra la rete di alimentazione e l'inverter.
- Gli interruttori automatici possono attivarsi in modo non corretto a causa di
 - dispersione di correnti capacitive sulle schermature dei cavi durante il funzionamento (soprattutto nel caso di lunghi cavi motore schermati),
 - collegamento simultaneo di svariati controlli alla rete,
 - utilizzo di filtri RFI aggiuntivi.



3

Installazione elettrica Alimentazione da rete 400 V/500 V



Stop!

- Gli inverter tipo E82EVxxxK 4C devono essere collegati solo a una tensione di rete di 3/PE AC 320 ... 550 V. Tensioni di rete più elevate determineranno danni irreparabili all'inverter.
- La corrente di dispersione a terra (PE) è > 3.5 mA. In base alla norma EN 50178, è richiesta un'installazione fissa. È inoltre richiesto un doppio collegamento PE.





Installazione elettrica

3

Alimentazione da rete 400 V/500 V

Fusibili e sezioni dei cavi (funzionamento con potenza nominale)

			Funzionamento senza induttanza di rete					
			Installazione secondo EN 60204-1			Installazio U	ne secondo L ¹⁾	
8200 vector		rete	1	2	L1, L2, L3, PE	0	L1, L2, L3, PE	FI
Тіро	[kW]				[mm ²]		[AWG]	
E82EV551K4C	0.55	0/DE 40	M6 A	B6 A	1	5 A	18	
E82EV751K4C	0.75	3/PE AU	M6 A	B6 A	1	5 A	18	≥ 300 mA ²⁾
E82EV152K4C	1.5	320 330 V, 45 65 Hz	M10 A	B10 A	1.5	10 A	16	≥ 30 mA ³⁾
E82EV222K4C	2.2	40 00 HZ	M10 A	B10 A	1.5	10 A	16	

			I					
			Installazio	ne secondo	EN 60204-1	Installazio U	ne secondo L ¹⁾	
8200 vector		rete	1	2	L1, L2, L3, PE	0	L1, L2, L3, PE	FI
Тіро	[kW]				[mm ²]		[AWG]	
E82EV551K4C	0.55		M6 A	B6 A	1	5 A	18	
E82EV751K4C	0.75	3/PE AU	M6 A	B6 A	1	5 A	18	≥ 300 mA ²⁾
E82EV152K4C	1.5	45 65 Hz	M10 A	B10 A	1.5	10 A	16	≥ 30 mA ³⁾
E82EV222K4C	2.2	45 05 112	M10 A	B10 A	1.5	10 A	16	

① Fusibile

② Interruttore automatico (e.l.c.b.)

 Utilizzare solo cavi, fusibili e portafusibili approvati UL. Fusibile UL: tensione 500 ... 600 V, caratteristica di attivazione "H" o "K5"

2) Interruttore automatico universale per uso con E82EVxxxK4C0xx

3) Interruttore automatico universale per uso con E82EVxxxK4C2xx

Osservare la normativa regionale e nazionale (ad es. VDE 0113, EN 60204)



Installazione elettrica Alimentazione da rete 400 V/500 V

Fusibili e sezioni dei cavi (funzionamento con potenza nominale incrementata)

			Fi						
			Installazion						
8200 vector		rete	0	2	L1, L2, L3, PE	0	L1, L2, L3, PE	FI	
Тіро	[kW]				[mm ²]		[AWG]		
E82EV551K4C	0.55	3/PE AC	M6 A	B6 A	1	5 A	18	200 (2)	
E82EV751K4C	0.75	320 440 V;	F	unzionamen	to solo con ind	duttanza di r	ete	$\geq 300 \text{ mA}^{2}$ $\geq 30 \text{ mA}^{3}$	
E82EV222K4C	2.2	45 65 Hz	F	unzionamen	to solo con ind	duttanza di r	rete	≥ 30 IIIA %	
			1	unzioname	ento con indu	ttanza di re	ete		
			Installazior	Funzioname ne secondo	ento con indu EN 60204-1	ttanza di re Installazio U	ne secondo L ¹⁾		
8200 vector		rete	Installazion	Funzioname ne secondo Q	ento con indu EN 60204-1 L1, L2, L3, PE	ttanza di re Installazio U	ne secondo L ¹⁾ L1, L2, L3, PE	FI	
8200 vector Tipo	[kW]	rete	Installazion	Funzioname ne secondo ②	ento con indu EN 60204-1 L1, L2, L3, PE [mm ²]	ttanza di re Installazio U	ne secondo L ¹⁾ L1, L2, L3, PE [AWG]	FI	
8200 vector Tipo E82EV551K4C	[kW] 0.55	rete 3/PE AC	Installazion ① M6 A	Funzioname ne secondo ② B6 A	ento con indu EN 60204-1 L1, L2, L3, PE [mm ²] 1	ttanza di re Installazio U ① 5 A	ne secondo L ¹⁾ L1, L2, L3, PE [AWG] 18	FI	
8200 vector Tipo E82EV551K4C E82EV751K4C	[kW] 0.55 0.75	rete 3/PE AC 320 440 V;	Installazion ① M6 A M6 A	Eunzioname ne secondo ② B6 A B6 A	ento con indu EN 60204-1 L1, L2, L3, PE [mm ²] 1 1	ttanza di re Installazio U ① 5 A 5 A	ete ne secondo L 1) L1, L2, L3, PE [AWG] 18 18	FI ≥ 300 mA ²⁾ ≥ 20 mA ³	

Fusibile

② Interruttore automatico (e.l.c.b.)

- Utilizzare solo cavi, fusibili e portafusibili approvati UL. Fusibile UL: tensione 500 ... 600 V, caratteristica di attivazione "H" o "K5"
- ²⁾ Interruttore automatico universale per uso con E82EVxxxK4C0xx

3) Interruttore automatico universale per uso con E82EVxxxK4C2xx

Osservare la normativa regionale e nazionale (ad es. VDE 0113, EN 60204)

Quando si utilizzano gli interruttori automatici (e.l.c.b.), prestare attenzione a quanto segue:

- Installare gli interruttori automatici solo tra la rete di alimentazione e l'inverter.
- Gli interruttori automatici possono attivarsi in modo non corretto a causa di
 - dispersione di correnti capacitive sulle schermature dei cavi durante il funzionamento (soprattutto nel caso di lunghi cavi motore schermati),
 - collegamento simultaneo di svariati controlli alla rete,
 - utilizzo di filtri RFI aggiuntivi.

Installazione elettrica Collegamento / resistenza di frenatura





Pericolo!

- In seguito al collegamento di un termistore PTC o di un termocontatto, tutti i morsetti di controllo presentano solo un isolamento di base (singola distanza di isolamento).
- La protezione da contatto in caso di distanza di isolamento non idonea può essere assicurata solo con misure esterne (ad es. un doppio isolamento).



5

Installazione elettrica Collegamento relè di uscita



	Funzione	Posizione relè impostata	Messaggio (impostazione Lenze)	Dati tecnici
X1.2/K11	Uscita relè - contatto normalmente chiuso (NC)	aperto	TRIP	
X1.2/K12	Contatto intermedio relè			AU 250 V/3 A
X1.2/K14	Uscita relè - contatto normalmente aperto (NA)	chiuso	TRIP	DC 24 V/2 A DC 240 V/0.10 A
PES	Terminazione di schermatura H	con connessione a PE	tramite fascetta di scherr	natura



Avvertenza:

- Per la commutazione dei segnali di controllo utilizzare cavi schermati e collegate a PE una terminazione della schermatura HF.
- Per la commutazione del potenziale della rete sono sufficienti cavi non schermati.
- Per la protezione dei contatti a relé, in caso di carico induttivo o capacitivo, è assolutamente necessario prevedere un cablaggio di protezione idoneo.
- La durata del relè dipende dal tipo di carico (resistivo, induttivo o capacitivo) e dal valore della capacità di commutazione.
- Il messaggio visualizzato può essere cambiato nei codici C0008 o C0415/1.



Moduli funzione (opzionali) Montaggio

Note importanti

Nella versione base, gli inverter non sono dotati di alcun morsetto di comando. Per dotare l'inverter di morsetti di comando sono disponibili svariati moduli funzione I/O per l'interfaccia FIF.

Smontare il modulo funzione solo quando è assolutamente necessario (ad es., in caso di sostituzione dell'inverter).

La presa nella quale viene inserito il modulo funzione fa parte del sistema di contatti dell'inverter e non è progettata per operazioni frequenti di inserimento ed estrazione del modulo funzione.

Montaggio dei moduli funzione



- 1. Scollegare l'inverter dall'alimentazione di rete ed attendere almeno 3 minuti.
- 2. Rimuovere il coperchio di protezione dell'interfaccia FIF A e conservarlo.
- 3. Rimuovere il coperchio di protezione 🗷 del modulo funzione.
- 4. Inserire il modulo funzione C nell'interfaccia FIF.
- 5. Inserire il connettore a spina D nel banco contatti del modulo funzione finché non si blocca in posizione.
- 6. Per il cablaggio, vedere le Istruzioni di montaggio relative al modulo funzione.



6

Moduli funzione (opzionali) Montaggio

Montaggio dei moduli funzione nella versione "PT"



Fissare inoltre la staffa di sicurezza, per evitare che il modulo possa essere estratto assieme alla morsettiera:

- 1. Inserire la staffa di sicurezza E nelle aperture.
- 2. Ruotare la staffa di sicurezza sopra il modulo funzione finché non si blocca in posizione.



Moduli funzione (opzionali) Smontaggio

6

Smontaggio dei moduli funzione



- 1. Scollegare l'inverter dall'alimentazione di rete ed attendere almeno 3 minuti.
- 2. Afferrare il connettore a spina con le pinze e tirare. A ll connettore e il modulo funzione vengono smontati insieme.

6

Moduli funzione (opzionali) Smontaggio

Smontaggio del modulo funzione versione "PT"



Dopo avere spento il modulo funzione, versione "PT", occorre innanzi tutto rimuovere la staffa di sicurezza.

- 1. Posizionare il cacciavite tra la staffa di sicurezza e il modulo funzione A. Per sbloccare la staffa di sicurezza premere verso destra.
- 2. Girare la staffa di sicurezza B verso destra.
- 3. Afferrare il connettore a spina con le pinze e tirare C. Il connettore e il modulo funzione vengono smontati insieme.



Moduli di comunicazione (opzionali) Montaggio/smontaggio



- A Ponticello per la selezione del tipo di alimentazione
- ① Alimentazione esterna (stato alla consegna)
- 2 Alimentazione tramite fonte di tensione interna

Inserire il modulo di comunicazione nell'interfaccia AIF o estrarlo da quest'ultima. Queste operazioni sono possibili anche durante il funzionamento.

Combinazioni possibili		Modulo di comunicazione in AIF										
Modulo funzione in FIF (Design: Standard o PT)		Tastiera E82ZBC ¹⁾ Tastiera XT EMZ9371BC ¹⁾	LECOM -A/B 2102.V001 -LI 2102.V003 -A 2102.V004 ¹⁾	LECOM-B (RS485) 2102.V002	INTERBUS 2111/2113 INTERBUS- Loop 2112	PROFIBUS- DP 2131/2133	System bus (CAN) 2171/2172	CANopen / DeviceNet 2175	LON 2141			
Standard I/O	E82ZAFSC	~~	~~	~~	~~	~~	~~	~~	~~			
Application I/O	E82ZAFAC	~~	~	~	~	~	~	~	√			
INTERBUS	E82ZAFIC	~~	(🗸)	X	X	X	X	X	X			
PROFIBUS-DP	E82ZAFPC	~~	(🗸)	X	X	X	X	X	X			
LECOM-B (RS485)	E82ZAFLC	~~	(🗸)	X	X	X	X	X	X			
System bus (CAN) I/O-RS System bus I/O System bus	E82ZAFCC E82ZAFCC100 E82ZAFCC200	1 1	~~	$\checkmark\checkmark$	~~	~~	~~	~~	~~			
CANopen / DeviceNet ²⁾	E82ZAFD	~~	$\checkmark\checkmark$	X	X	X	X	X	X			
AS-i	E82ZAFFC	~~	√ √	X	X	X	X	X	X			

¹⁾ Alimentata sempre internamente, indipendentemente dalla posizione dei ponticelli.

2) In preparazione

Combinazione possibile: alimentazione interna ed esterna del modulo di comunicazione

Combinazione possibile: alimentazione di tensione esterna

(</) Combinazione possibile: il modulo di comunicazione può essere utilizzato solo per l'impostazione parametri.

Combinazione non possibile



Messa in servizio Prima dell'accensione

1

Nota:

- Non modificare la sequenza di accensione.
- In caso di errore durante la messa in servizio, consultare il capitolo "Ricerca ed eliminazione dei guasti".

Per evitare danni a persone o apparecchiature, controllare quanto segue... ...prima della connessione alla tensione di rete:

- Il cablaggio, accertandone l'integrità e l'assenza di cortocircuiti e guasti di terra
- La funzione "arresto di emergenza" del sistema
- Il collegamento del motore (stella/triangolo), che deve essere conforme alla tensione di uscita dal controllo.
- Se non si utilizza un modulo funzione, accertare che il coperchio per l'interfaccia FIF sia correttamente montato (come alla consegna).
- Se la tensione di alimentazione interna è collegata, ad esempio, al morsetto X3/20 del modulo Standard I/O, occorre collegare i morsetti X3/7 e X3/39 tramite cavallotto.

... le impostazioni dei parametri più importanti dell'azionamento, prima di abilitare l'inverter:

- I parametri sono correttamente impostati per l'applicazione prevista?
 - Ad es., configurazione degli ingressi e delle uscite analogici e digitali.


Selezione del corretto sistema di controllo

La tabella seguente consente di trovare la modalità di controllo corretta per applicazioni standard. È possibile scegliere tra il controllo della caratteristica V/f, il controllo vettoriale e il controllo della coppia sensorless:

Il controllo della caratteristica V/f è la tipica modalità di controllo per le applicazioni standard.

Il controllo vettoriale offre funzionalità di regolazione più avanzate rispetto al controllo della caratteristica V/f, per i seguenti motivi:

- coppia più elevata nell'intero campo di velocità
- maggiore precisione della velocità e migliore uniformità di rotazione



• maggiore rendimento



Messa in servizio Selezione del corretto sistema di controllo

Applicazione	Tipo di funzi	onamento
Impostazione in 0		e in C0014
Azionamenti stand-alone	raccomandata	alternativa
con carichi altamente variabili	4	2
con condizioni di avviamento difficili	4	2
con controllo della velocità (retroazione velocità)	2	4
con risposta altamente dinamica (ad es. azionamenti di posizionamento e avanzamento)	2	-
con riferimento della coppia	5	-
con limitazione della coppia (controllo potenza)	2	4
motori AC trifase a riluttanza	2	-
motori trifase con rotore scorrevole	2	-
motori trifase con caratteristica frequenza-tensione fissa	2	-
azionamenti di pompe e ventilatori con caratteristica del carico quadratica	3	2 o 4
Gruppo di azionamenti		
(più motori collegati all'inverter)		
motori identici e carichi identici	2	-
motori differenti e/o carichi variabili	2	-

C0014 = 2: controllo caratteristica V/f lineare

C0014 = 3: controllo caratteristica V/f quadratica

C0014 = 4: controllo vettoriale

C0014 = 5: controllo coppia sensorless

Messa in servizio Uso della tastiera E82ZBC - Impostazione parametri

Descrizione

La tastiera è disponibile come accessorio. Per una descrizione completa della tastiera, consultare il relativo pieghevole allegato ad ogni tastiera.

Inserire la tastiera

La tastiera può essere inserita e quindi scollegata anche durante il funzionamento.

Non appena la tastiera riceve tensione, viene eseguito un test di autodiagnostica. La tastiera è pronta per il funzionamento quando si trova in modo Display.



Messa in servizio Uso della tastiera E82ZBC - Impostazione parametri

Elementi del display e tasti funzione

Α	Tasti funzi	ione	
	Tasto	Funzione	Spiegazione
	RUN	Abilitazione controllo	In caso di azionamento con modulo funzione è necessario inoltre che il morsetto X3/28 sia impostato sul livello HIGH
	STOP	Inibizione controllo (CINH) o Arresto rapido (QSP)	Configurazione in C0469
	0 ⊷0	Commutazione barra funzioni 1 ↔ Barra funzioni 2	
	00	Spostamento verso destra/sinistra nella barra funzioni attiva	La funzione attiva appare selezionata
	00	Aumento/diminuzione del valore Modifica rapida: tenere premuto il tasto.	Possono essere modificati solo i valori che lampeggiano
	ENTER	I parametri possono essere memorizzati quando	
		Conferma con STOrE nel display	
В	Display di	stato	
	Display	Significato	Spiegazione
	RDY	Pronto per il funzionamento	
	IMP	Inibizione impulsi attiva	Uscite di potenza inibite
	Imax	Superamento dei limiti di corrente impostati in modo motore o generatore	C0022 (modo motore) o C0023 (modo generatore)
	Warn	Avvertenza in corso	
	Trip	Guasto in corso	
С	Display gr	afico a barre	
		Valore impostato in CO004 in % (impostazione Lenze: carico controllo C0056)	Intervallo di visualizzazione: - 180 % + 180 % (ogni barra = 20 %)





D	Barra funzioni 1			
	Funzione	Significato	Spiegazione	
	Set	Selezione valore di riferimento tramite OO	Non possibile con protezione password attiva (display = "LOc")	
	Disp	 Funzione Display (visualizzazione): Visualizzazione menu User, posizione memoria 1 (C0517/1) Visualizzazione parametrizzazione attiva 	Attivo all'accensione	
	Code	Selezione codici	Visualizzazione del numero di codice attivo a quattro cifre G	
	SubCode	Selezione sottocodici	Visualizzazione del numero di sottocodice attivo a tre cifre ${\rm I\!H}$	
	Para	Modifica del valore di un (sotto)codice	Visualizzazione del valore attuale a cinque cifre $lacksquare$	
	H/L	Visualizzazione di valori più lunghi di 5 cifre		
		H: posizioni valore superiore	Display "HI"	
		L: posizioni valore inferiore	Display "LO"	
Е	Barra funz	ioni 2		
	Funzione	Significato	Spiegazione	
	PS	Selezione parametrizzazione da 1 a 4 per modifica	• Visualizzazione, ad esempio, di PS 2 (E)	
			L'attivazione della parametrizzazione è possibile solo tramite segnali digitali (configurazione con C0410)	
	Bus	Selezione dei dispositivi del system bus (CAN)	ll dispositivo selezionato può essere parametrizzato dall'attuale azionamento	
			= funzione attiva	
	Menu	Selezione menu	JEF Elenco dei codici nel menu user (C0517)	
		Il menu User è attivo all'accensione	RLL Elenco di tutti i codici	
			Funcl Solo codici specifici per moduli funzione bus, ad es. INTERBUS, PROFIBUS-DP e LECOM-B	



1

Messa in servizio Uso della tastiera E82ZBC - Impostazione parametri

Modifica e salvataggio dei parametri

Nota:

Il menu $_{o}$ *SEr* è attivo in seguito all'accensione. Passare al menu *RLL* per richiamare tutti i codici.

Azione		Tasti Risultato		Nota
1.	Collegare la tastiera		Disp XX.XX Hz	Si attiva la funzione Dep Viene visualizzato il primo codice nel menu User (C0517/1, impostazione Lenze: C0050 = frequenza di uscita).
2.	Se necessario, passare al	0-0	0	Passare alla barra funzioni 2
3.	menu "ALL"	00	Menu	
4.		00	RLL	Selezionare il menu "ALL" (elenco di tutti i codici)
5.		0⊷0	0	Confermare la selezione e passare alla barra funzioni 1
6.	Inibire il controllo	STOP	RDY IMP	Necessario solo quando si modificano i codici C0002, C0148, C0174 e/o C0469
7.	Impostare i parametri	00	Code	
8.		00	XXXX	Selezionare un codice
9.		•	SubCode	Per i codici senza sottocodici: passaggio automatico a Para
10	_	00		Salazionara il sottasodica
10.	-			
12				Impostare i parametri
12.				
13.		ENTER	SIUrE	Confermare II valore immesso quando → lampeggia
		•		Confermare il valore immesso quando 🚸 non lampeggia; 🏧 non è attivo
14.				Ripetere la procedura dal punto 7. per impostare altri parametri.



Uso della tastiera E82ZBC - Impostazione parametri

Struttura dei menu

Tutti i parametri per l'impostazione o la sorveglianza dell'inverter sono memorizzati in codici. I codici sono numerati e contrassegnati nella documentazione con una "C". Alcuni codici memorizzano i parametri in sottocodici numerati, per facilitare ulteriormente l'impostazione dei parametri (ad es: C0517 User menu).

I codici vengono descritti in dettaglio nel manuale di sistema dell'inverter.

Per un facile utilizzo, i codici sono raggruppati in due gruppi:

- II menu USEr
 - si attiva in seguito a ciascun collegamento alla rete oppure in seguito all'inserimento della tastiera durante il funzionamento.
 - contiene tutti i codici per un'applicazione standard con controllo della caratteristica V/f lineare (impostazione Lenze).
 - può essere modificato a proprio piacimento in C0517.
- II menu RLL
 - contiene tutti i codici.
 - mostra un elenco dei codici in ordine crescente.

Il menu USEr - Panoramica dei 10 parametri più importanti per l'azionamento

Ogni volta che si effettua il collegamento alla rete o dopo l'inserimento della tastiera durante il funzionamento, i 10 codici più importanti preimpostati nel codice C0517, risultano immediatamente disponibili.

Per impostazione predefinita in fabbrica, il menu *JEr* contiene tutti i codici per un'applicazione standard con controllo della caratteristica U/f lineare:

Codice	Denominazione	Impostazione Lenze:				
C0050	Frequenza di uscita		Display: frequenza	di uscita senza com	pensazione dello	slittamento
C0034	Intervallo valore di riferimento	0	Standard I/O	X3/8: 0 5 V	/ 0 10 V / 0	20 mA
			Application I/O	X3/1U: 0 5 V X3/2U: 0 5 V	/ 0 10 V / 0 10 V	
C0007	Configurazione fissa uscite digitali	0	E4	E3	E2	E1
			CW/CCW	DCB	J0G2/3	J0G1/3
			orario/antiorario	freno c.c.	selezione valor fis	i di riferimento si
C0010	Frequenza di uscita minima	0.00 Hz				
C0011	Frequenza di uscita massima	50.00 Hz				
C0012	Riferimento principale tempo di accelerazione	5.00 s				





Messa in servizio Uso della tastiera E82ZBC - Impostazione parametri

Codice	Denominazione	Impostazione Lenze:	
C0013	Riferimento principale tempo di decelerazione	5.00 s	
C0015	Frequenza nominale U/f	50.00 Hz	
C0016	Incremento di U _{min}	dipende dal dispositivo	
C0002	Trasferimento/Reimpostazione parametrizzazione		Reimpostazione dello stato alla consegna; trasferimento di parametrizzazioni tramite tastiera; memorizzazione, caricamento o copia di impostazioni di base personalizzate



Nota:

Tramite C0002 "Trasferimento/Reimpostazione parametrizzazione" è possibile trasferire le configurazioni da un inverter all'altro, oppure reimpostare la configurazione predefinita da Lenze, caricando nuovamente i valori impostati in fabbrica (ad esempio, quando si perde il filo durante una parametrizzazione).





Messa in servizio Uso della tastiera E82ZBC - Impostazione parametri

8200vec075

7



Messa in servizio Uso della tastiera E82ZBC - Controllo con caratteristica lineare V/f

Le seguenti istruzioni si applicano a controlli (inverter) dotati di un modulo funzione Standard I/O e un motore AC trifase selezionato correttamente.

Seque	nza di accensione		Nota
1.	Collegare la tastiera		
2.	Accertarsi che la funzione di inibizione controllo sia attiva dopo la connessione alla rete.	X3 20 28 misc001	Morsetto X3/28 = LOW
3.	Accendere l'alimentazione	ON ON misc002	
4.	La tastiera passa in modo "Disp" dopo circa 2 s e indica la frequenza di uscita (C0050)		ll menu <i>u SEr</i> è attivo
5.	Passare in modo Code per configurare le impostazioni di base dell'azionamento		Lampeggia sul display: 0050
6.	Adattare il campo di tensione/corrente al riferimento analogico (C0034) Impostazione Lenze: -0-, (0 5 V/0 10 V/0 20 mA)		Impostare il DIP switch sullo Standard I/O sullo stesso campo (vedere Istruzioni di montaggio per il modulo Standard I/O)
7.	Adattare la configurazione dei morsetti al cablaggio (C0007) Impostazione Lenze: -0-, ovvero E1: selezione riferimento fisso JOG1/3 E2: JOG2/3 E3: freno c.c. (DCB) E4: rotaz. oraria/antioraria		
8.	Impostare la frequenza di uscita minima (C0010) Impostazione Lenze: 0.00 Hz	C0011	
9.	Impostare la frequenza di uscita massima (C0011) Impostazione Lenze: 50.00 Hz	C0010	
10.	Impostare il tempo di accelerazione T _{ir} (C0012) Impostazione Lenze: 5.00 s		$T_{ir} = t_{ir} \cdot \frac{C0011}{f_2 - f_1}$ t _{ir} = tempo di accelerazione desiderato
11.	Impostare il tempo di decelerazione T _{if} (C0013) Impostazione Lenze: 5.00 s		$T_{if} = t_{if} \cdot \frac{C0011}{f_2 - f_1}$ t_{if} = tempo di decelerazione desiderato





Uso della tastiera E82ZBC - Controllo con caratteristica lineare V/f

Seque	enza di accensione		Nota
12.	Impostare la frequenza nominale V/f (C0015) Impostazione Lenze: 50.00 Hz	U _{out} 100%	
13.	Impostare l'aumento V _{min} (C0016) Impostazione Lenze: dipende dal tipo di controllo	U _{min} 0 Coo15 f	L'impostazione Lenze è idonea per tutte le applicazioni più comuni
14.	Per cambiare le impostazioni, passare al menu <i>RLL</i> .	attivare, ad es., le frequenze JOG (C0037, C0038, C0039) o la sorveglianza della temperatura motore (C0119)	
Dopo	avere terminato l'impostazione dei parametri:		
15.	Selezione riferimento	ad es. tramite potenziometro ai morsetti 7, 8, 9	
16.	Abilitare il controllo.	20 28 misc002	Morsetto X3/28 = HIGH
17.	L'azionamento dovrebbe ora funzionare, ad es. a 30 Hz		Se l'azionamento non si avvia, premere anche 🚥.

Messa in servizio Uso della tastiera E82ZBC - Controllo vettoriale

Le seguenti istruzioni si applicano a controlli (inverter) dotati di un modulo funzione Standard I/O e un motore AC trifase selezionato correttamente.

Seque	nza di accensione		Nota
1.	Collegare la tastiera		
2.	Accertarsi che la funzione di inibizione controllo sia attiva dopo la connessione alla rete.	X3 20 misc001	Morsetto X3/28 = LOW
3.	Accendere l'alimentazione	ON ON misc002	
4.	La tastiera passa in modo "Disp" dopo circa 2 s e indica la frequenza di uscita (C0050)		Il menu <i>u SEr</i> è attivo
5.	Passare al menu ALL		
6.	Passare in modo Codel per configurare le impostazioni di base dell'azionamento		Lampeggia sul display: 000 1
7.	Adattare la configurazione dei morsetti al cablaggio (C0007) Impostazione Lenze: 0, ovvero E1: selezione riferimento fisso JOG1/3 E2: JOG2/3 E3: freno c.c. (DCB) E4: rotaz. oraria/antioraria		
8.	Impostare la frequenza di uscita minima (C0010) Impostazione Lenze: 0,00 Hz	C0011	
9.	Impostare la frequenza di uscita massima (C0011) Impostazione Lenze: 50.00 Hz	C0010	
10.	Impostare il tempo di accelerazione $T_{ir} \mbox{(C0012)}$ Impostazione Lenze: 5.00 s		$T_{ir} = t_{ir} \cdot \frac{C0011}{f_2 - f_1}$ t _{ir} = tempo di accelerazione desiderato
11.	Impostare il tempo di decelerazione T _{if} (C0013) Impostazione Lenze: 5.00 s		$\begin{array}{rcl} T_{if} &=& t_{if} \cdot \frac{C0011}{f_2 - f_1} \\ t_{if} = tempo \ di \ decelerazione \ desiderato \end{array}$
12.	Attivare il modo "controllo vettoriale" (C0014 = 4) Impostazione Lenze: controllo caratteristica V/f lineare (C0014 = 2)		





Uso della tastiera E82ZBC - Controllo vettoriale

Seque	nza di accensione		Nota
13.	Adattare il campo di tensione/corrente al riferimento analogico (C0034) Impostazione Lenze: 0, (0 5 V/0 10 V/0 20 mA)		Impostare il DIP switch sullo Standard I/O sullo stesso campo (vedere Istruzioni di montaggio per il modulo Standard I/O)
14.	Inserire i dati del motore	Hans-Lenze-Straße 1 - D-31855 Aerzen	Vedere la targhetta del motore
A	Velocità nominale motore (C0087) Impostazione Lenze: 1390 rpm	3-MOT Typ MDFMA_112-228 IP 54 LCI F KTY/TK0 Y / Y / ∆ 400/480/400 V 50/60/87/H2 1435/1735/2545 min*1	
В	Corrente nominale motore (C0088) Impostazione Lenze: Dipende dal controllo	4.09/4.89/7.10 kW (8.39/8.39/14.3 A Cosp 0.82/0.82/0.82 Geber: Bremse V- A Nm CBS: Y50/1022/A87/1023 Auftr.Nr. Typ-Nr. IMot.Nr.	Inserire il valore per il tipo di accoppiamento motore (stella/triangolo) selezionato
C	Frequenza nominale motore (C0089) Impostazione Lenze: 50 Hz		
D	Tensione nominale motore (C0090)		Inserire il valore per il tipo di
	Impostazione Lenze: Dipende dal controllo		accoppiamento motore (stella/triangolo) selezionato
E	Cos motoreφ (C0091) Impostazione Lenze: Dipende dal controllo		
15.	Avviare l'identificazione dei parametri motore (C0148)		Solo quando il motore è freddo!
A	Accertarsi che il controllo sia inibito	20 ×3	Morsetto X3/28 = LOW
В	Impostare inoltre C0148 = 1	ENTER	
С	Abilitare il controllo.	X3 20 28 misc002	Morsetto X3/28 = HIGH L'identificazione inizia: – Il segmento IMP2 Off – Il motore emette un suono acuto. Il motore non gira!
D	Se il segmento si attiva dopo circa 30 s, IMP inibire nuovamente il controllo.	20 X3 misc001	 Morsetto X3/28 = LOW L'identificazione è terminata. Vengono calcolati e memorizzati: Frequenza nominale V/f (C0015) Compensazione slittamento
			 (C0021) Induttanza statore motore (C0092) Vengono misurati e memorizzati: Resistenza statore motore (C0084) = resistenza totale di cavo motore e motore



Messa in servizio Uso della tastiera E82ZBC - Controllo vettoriale

Seque	nza di accensione		Nota
16.	Se necessario, regolare altri parametri.	Attivare, ad es., le frequenze JOG (C0037, C0038, C0039) o la sorveglianza della temperatura motore (C0119)	
Dopo l'	impostazione dei parametri:		
17.	Selezione riferimento	Ad es. tramite potenziometro ai morsetti 7, 8, 9	
18.	Abilitare il controllo.	20 28 misc002	Morsetto X3/28 = HIGH
19.	L'azionamento dovrebbe ora funzionare, ad es. a 30 Hz		Se l'azionamento non si avvia, premere anche ov

Ottimizzazione del controllo vettoriale

In generale, il controllo vettoriale è pronto per il funzionamento dopo l'identificazione dei parametri motore. Il controllo vettoriale deve essere ottimizzato solo quando l'azionamento presenta le condizioni seguenti:

Condizione azionamento	Possibile soluzione
Rotazione irregolare/difficile del motore e corrente motore	1. Ridurre l'induttanza del motore (C0092) del 10 %
(C0054) > 60 % della corrente motore nominale in funzionamento a vuoto (funzionamento stazionario)	2. Controllare la corrente del motore in C0054
	 Se la corrente motore (C0054) > 50 % della corrente motore nominale:
	 Il valore in C0092 deve essere ridotto finché la corrente del motore non risulta pari al 50 % della corrente motore nominale
	– Ridurre C0092 di max. 20 %!
Coppia troppo bassa per frequenze f < 5 Hz (coppia di avviamento)	Aumentare la resistenza del motore (C0084) o aumentare l'induttanza del motore (C0092)
Velocità costante non adeguata a carichi elevati (riferimento e	Aumentare la compensazione slittamento (C0021)
velocità motore non proporzionali).	Attenzione: un sovracompensazione può portare all'instabilità dell'azionamento.
Messaggi di errore OC1, OC3, OC4 o OC5 durante tempi di	Modificare il tempo di azione integrativa del controllo I _{max}
accelerazione (C0012) < 1 s (controllo non più in grado di seguire	(C0078):
i processi dinamici)	 Ridurre C0078 = il controllo I_{max} diventa più veloce (più dinamico)
	 Aumentare C0078 = il controllo I_{max} diventa più lento ("più regolare")



Uso della tastiera XT EMZ9371BC - Impostazione parametri

Descrizione

La tastiera è disponibile come accessorio. Per una descrizione completa della tastiera, consultare il relativo pieghevole allegato ad ogni tastiera.

Collegare la tastiera

La tastiera può essere collegata all'interfaccia AIF e quindi scollegata anche durante il funzionamento.

Non appena la tastiera riceve tensione, viene eseguito un test di autodiagnostica. Il livello operativo indica quando la tastiera è pronta per il funzionamento.



Elementi del display

Α	Display di stato - di	Display di stato - dispositivo base					
	Display	Significato	Spiegazione				
	RDY	Pronto per il funzionamento					
	IMP Inibizione impulsi attiva		Uscite di potenza inibite				
	Superamento dei limiti di corrente impostati in modo motore o generatore						
	Mmax Controllo velocità 1 sottoposto a limitazione		Controllo coppia azionamento				
	Fail Guasto in corso						



Messa in servizio Uso della tastiera XT EMZ9371BC - Impostazione parametri

В	Applicazione dei parametri				
	Display	Significato	Spiegazione		
	€	l parametri vengono applicati immediatamente	II dispositivo base funziona immediatamente con le nuove impostazioni		
	SHPRG →	Il parametro deve essere confermato con SHIFD (PRG)	Il dispositivo funziona con la nuova impostazione in seguito alla conferma		
	SHPRG	In caso di inibizione del controllo, il parametro deve essere confermato con SHFD (PRG)	Il dispositivo funziona con la nuova impostazione in seguito all'abilitazione del controllo		
	nulla	Parametro di sola visualizzazione	Modifica non possibile		
С	Livello in corso				
	Display	Significato	Spiegazione		
	Menu	Livello menu in corso	Selezione di menu principale e sottomenu		
	Code	Livello codice in corso	Selezione di codici e sottocodici		
	Para	Livello parametro in corso	Modifica dei parametri nei codici o sottocodici		
	nulla	Livello operativo in corso	Visualizzazione parametri di funzionamento:		
			Menu User, posizione memoria 1 (C0517/1)		
			 Visualizzazione stato C0004 in % 		
			Guasto in corso		
D Testo breve					
	Display	Significato	Spiegazione		
	max. 13 caratteri	Contenuto dei menu, significato di codici e parametri			
		Al livello operativo, visualizzazione di C0004 in % e guasto in corso			
Ε	Numero				
	Livello in corso Significato		Spiegazione		
	Livello menu	Numero menu	Display in corso solo in caso di funzionamento con dispositivo di base serie 8200 vector o 8200 motec		
	Livello codice	numero codice a quattro cifre			
F	Numero				
	Livello in corso	Significato	Spiegazione		
	Livello menu	Numero sottomenu	Display in corso solo in caso di funzionamento con dispositivo di base serie 8200 vector o 8200 motec		
	Livello codice	numero sottocodice a due cifre			
G	Valore parametro				
		Valore del parametro con relativa unità di misura			
Η	Cursore				
_		Al livello parametro, il numero sopra il cursore può ess	ere modificato direttamente		
Π	Tasti funzione	. , ,			
<u> </u>		Per una descrizione vedere la tabella seguente			
	1	ו כו נוום עבסטובוטוט, אטעטוב ום נמשבוום שבעעבוונב			

Messa in servizio Uso della tastiera XT EMZ9371BC - Impostazione parametri

Tasti funzione



Nota:

Per le combinazioni di tasti con IPP Premere IPP e tenerlo premuto finché non si preme il secondo tasto.

Tasto	Funzione					
	Livello menu	Livello codice	Livello parametro	Livello operativo		
PRG		Consente di passare al livello parametro	Consente di passare al livello operativo	Consente di passare al livello codice		
Shift (Prg)	Caricamento delle configurazioni predefinite nel menu "Short setup" (configurazione rapida) ¹⁾		Accetta il parametro, se è visualizzato SHPRG			
0 0	Navigazione tra le opzioni del menu	Modifica del numero di codice	Modifica del numero sopra il cursore			
SHED () Shed ()	Navigazione rapida tra le opzioni del menu	Modifica rapida del codice	Modifica rapida del numero sopra il cursore			
0	Commutazione tra menu prin	cipale, sottomenu e livello	Spostamento cursore verso destra			
0	codice		Spostamento cursore verso sinistra			
RUN	Annullamento funzione del tasto 🚥 ; il LED nel tasto scompare					
STOP	Inibizione controllo, il LED nel tasto si accende					
	Reset guasto (TRIP-Reset): 1. Rimuovere la causa del guasto					
	2. STOP (premere)					
		3. RUN (premere)				

1) attivo solo in caso di funzionamento con dispositivo di base serie 8200 vector o 8200 motec

Modifica e salvataggio dei parametri

Tutti i parametri per l'impostazione o la sorveglianza dell'inverter sono memorizzati in codici. I codici sono numerati e contrassegnati nella documentazione con una "C". Alcuni codici memorizzano i parametri in sottocodici numerati, per facilitare ulteriormente l'impostazione dei parametri (ad es: C0517 User menu).

I codici vengono descritti in dettaglio nel manuale dell'inverter.

7

Messa in servizio

Uso della tastiera XT EMZ9371BC - Impostazione parametri

Nota:

Le impostazioni nei menu vengono memorizzate sempre nella parametrizzazione 1.

Per memorizzare le impostazioni nelle parametrizzazioni 2, 3 o 4, è possibile utilizzare due menu:

- Nel menu 2, "Code list" (elenco codici), è possibile accedere a tutti i codici disponibili.
- Nel menu 7, "Param managm" (gestione parametri), è possibile copiare la parametrizzazione 1 in altre parametrizzazioni.
 - Si ricorda che la copia determina la sovrascrittura dell'impostazione personalizzata di base con le impostazioni della parametrizzazione 1!

Passo	I	Tasti		Azione	
1.	Selezionare il menu		00	Selezionare il menu desiderato con i tasti freccia	
2.	Passare al livello codice	0		Visualizzazione del primo codice nel menu	
3.	Selezionare il codice o sottocodice	00		Visualizzazione del valore del parametro corrente	
4.	Passare al livello parametro	PRG			
5.	Se è visualizzato SHPRG, inibire il control	O STOP		L'azionamento è inattivo	
6.	Modificare i parametri				
	Ā	00		Spostare il cursore sotto la cifra che si desidera modificare	
	В	00		Modificare la cifra	
		SHIFT (0	Modificare la cifra rapidamente	
		SHIFT (0		
7.	Accettare il parametro modificato				
	Visualizzazione di SHPRG o SHPRG	→ SHIFD (PRG	Confermare la modifica per accettare il parametro Viene visualizzato "OK"	
	Visualizzazione d	i - € -		Il parametro è stato accettato immediatamente	
8.	Se necessario, abilitare il controllo	RUN		L'azionamento dovrebbe essere nuovamente in funzione	
9.	Passare al livello codice				
	Ā	PRG		Visualizzazione del livello operativo	
	В	PRG		Visualizzazione del codice con i parametri modificati	
10.	Modificare ulteriori parametri			Riavviare la procedura dal punto 1. o dal punto 3.	

Messa in servizio 7 Uso della tastiera XT EMZ9371BC - Impostazione parametri

Struttura dei menu

Mer	nu principale	Sotton	nenu	Descrizione	
N.	Display	N.	Display		
1	Menu USER			Codici definiti in C0517	
2	Code list			Tutti i codici disponibili	
		2.1	ALL	Tutti i codici disponibili in ordine crescente (C0001 C7999)	
		2.2	Para set 1	Codici nella parametrizzazione 1 (C0001 C1999)	
		2.3	Para set 2	Codici nella parametrizzazione 2 (C2001 C3999)	
		2.4	Para set 3	Codici nella parametrizzazione 3 (C4001 C5999)	
		2.5	Para set 4	Codici nella parametrizzazione 4 (C6001 C7999)	
3	Remote para	Vedere tastiera	la descrizione della a	Impostazione parametri in remoto Attiva solo con modulo funzione system bus (CAN)	
4 Quick start Rapida messa in se			Rapida messa in servizio delle applicazioni standard		
		4.1	Keypad quick	Controllo funzione Controllo caratteristica V/f lineare Riferimento frequenza tramite tastiera	
		4.2	V/f quick	Controllo caratteristica V/f lineare Riferimento frequenza selezionabile per via analogica tramite potenziometro, riferimenti fissi (JOG) selezionabili tramite morsetto	
		4.3	VectorCtrl qu	Controllo vettoriale Riferimento frequenza selezionabile per via analogica tramite potenziometro, riferimenti fissi (JOG) selezionabili tramite morsetto	
5	Short setup	Vedere tastiera	la descrizione della	Configurazione rapida delle applicazioni predefinite	
6	Diagnostic			Diagnostica	
		6.1	Fault history	Analisi degli errori con buffer della cronologia	
		6.2	Status words	Visualizzazione delle 'status word'	
		6.3	Monit drive	Visualizzazione codici per la sorveglianza dell'azionamento	
		6.4	Monit FIF	Visualizzazione codici per la sorveglianza di un modulo funzione bus di campo	
7	Param managm			Gestione parametrizzazioni	
		7.1	Load/Store	Trasferimento parametrizzazioni/Ripristino stato alla consegna	
		7.2	Copy PAR1 ->2	Copia della parametrizzazione 1 nella parametrizzazione 2	
	1	7.3	Copy PAR1 ->3	Copia della parametrizzazione 1 nella parametrizzazione 3	
		7.4	Copy PAR1 ->4	Copia della parametrizzazione 1 nella parametrizzazione 4	



Messa in servizio Uso della tastiera XT EMZ9371BC - Impostazione parametri

Mer	nu principale	Sottomenu		Descrizione	
N.	Display	N.	Display		
8	Main FB	Vedere la tastiera	a descrizione della	Configurazione dei blocchi funzione	
9	Controller	Vedere la tastiera	a descrizione della	Configurazione dei parametri di controllo interni	
10	Terminal I/O	Vedere la descrizione della tastiera		Collegamento di ingressi e uscite con segnali interni e visualizzazione dei livelli dei segnale ai morsetti	
11	LECOM/AIF	Vedere la descrizione della tastiera		Configurazione del funzionamento con moduli di comunicazione	
12	FIF system bus	Vedere la descrizione della tastiera		Configurazione del funzionamento con modulo funzione system bus (CAN) e visualizzazione del contenuto degli oggetti CAN Attiva solo con modulo funzione system bus (CAN)	
13	FIF-field bus	Vedere la descrizione della tastiera		Configurazione del funzionamento con moduli funzione bus di campo Attivo solo con modulo funzione bus di campo	
14	Motor/Feedb.			Inserimento dati motore, configurazione retroazione velocità	
		14.1	Motor data	Dati motore	
		14.2	Feedback DFIN	Ingresso frequenza, encoder	
15	Identify			Identificazione	
		15.1	Drive	Versione software controllo	
		15.2	Keypad	Versione software tastiera	
	15.3		FIF module	Versione software e tipo modulo funzione	



Uso della tastiera XT EMZ9371BC - Controllo con caratteristica lineare V/f

Le seguenti istruzioni si applicano a controlli (inverter) dotati di un modulo funzione Standard I/O e un motore AC trifase selezionato correttamente.

Seque	nza di accensione		Nota
1.	Collegare la tastiera		
2.	Accertarsi che la funzione di inibizione controllo sia attiva dopo la connessione alla rete.	X3 _28 misc001	Morsetto X3/28 = LOW
3.	Accendere l'alimentazione	ON ON Misc002	
4.	La tastiera è al livello operativo ed indica la frequenza di uscita (C0050) e il carico del dispositivo (C0056)	RDY IMP ØØ5ØØØ Ø.00 Hz Ø % 9371BC004	
5.	Per la messa in servizio rapida, selezionare il menu "Quick start"	RDY IMP	Il sottomenu "V/f quick" contiene i codici necessari per la messa in servizio di un'applicazione standard.
A	Passare al livello menu con PRG	0uick start	Gli ingressi digitali sono configurati
В	Passare al menu "Quick start" e qui selezionare il sottomenu "V/f quick" con O O O O	V / f q u i c k 9371BC007	segue: X3/E1, X3/E2: Attivazione dei riferimenti IOG
C	Passare al livello codice per parametrizzare l'azionamento con ╺		X3/E3: Attivazione del freno c.c. (DCB) X3/E4: rotazione oraria/antioraria
6.	Adattare il campo di tensione/corrente al riferimento analogico (C0034) Impostazione Lenze: 0, (0 5 V/0 10 V/0 20 mA)		Impostare il DIP switch sullo Standard I/O sullo stesso campo (vedere Istruzioni di montaggio per il modulo Standard I/O)
7.	Se necessario, adattare i riferimenti JOG.		
A	JOG 1 (C0037) Impostazione Lenze: 20 Hz		Attivazione: X3/E1 = HIGH, X3/E2 = LOW
В	JOG 2 (C0038) Impostazione Lenze: 30 Hz		Attivazione: X3/E1 = LOW. X3/E2 = HIGH
С	JOG 3 (C0039) Impostazione Lenze: 40 Hz		Attivazione: X3/E1 = HIGH, X3/E2 = HIGH

Lenze

7

Messa in servizio

Uso della tastiera XT EMZ9371BC - Controllo con caratteristica lineare V/f

Seque	nza di accensione		Nota
8.	Impostare la frequenza di uscita minima (C0010) Impostazione Lenze: 0.00 Hz	C0011	
9.	Impostare la frequenza di uscita massima (C0011) Impostazione Lenze: 50.00 Hz	C0010 0 % 100 %	
10.	Impostare il tempo di accelerazione $T_{ir} (\text{C0012})$ Impostazione Lenze: 5.00 s		$T_{ir} = t_{ir} \cdot \frac{C0011}{f_2 - f_1}$ t _{ir} = tempo di accelerazione desiderato
11.	Impostare il tempo di decelerazione T _{if} (C0013) Impostazione Lenze: 5.00 s		$T_{iff} = t_{iff} \cdot \frac{C0011}{f_2 - f_1}$ t_{if} = tempo di decelerazione desiderato
12.	Impostare la frequenza nominale V/f (C0015) Impostazione Lenze: 50.00 Hz	V _{out} 100%	
13.	Impostare l'aumento V _{min} (C0016) Impostazione Lenze: dipende dal tipo di controllo	V _{min} 0 0 C0015 f	L'impostazione Lenze è idonea per tutte le applicazioni più comuni
14.	Attivare la sorveglianza temperatura motore (C0119), se al morsetto X2.2 è collegato un PTC o un termocontatto. Impostazione Lenze: disattivato (off)		Impostazioni possibili: (🖽 72)
15.	Selezione riferimento	ad es. tramite potenziometro ai morsetti 7, 8, 9	
16.	Abilitare il controllo.	X3 20 28 misc002	Morsetto X3/28 = HIGH
17.	L'azionamento dovrebbe ora essere in funzione		Rotazione oraria: X3/E4 = LOW Rotazione antioraria: X3/E4 = HIGH Se l'azionamento non si avvia, premere CUD

1

Nota:

Nel menu "Diagnostic" (Diagnostica) è possibile sorvegliare i parametri più importanti dell'azionamento

Uso della tastiera XT EMZ9371BC - Controllo vettoriale

Le seguenti istruzioni si applicano a controlli (inverter) dotati di un modulo funzione Standard I/O e un motore AC trifase selezionato correttamente.

Seque	nza di accensione		Nota
1.	Collegare la tastiera		
2.	Accertarsi che la funzione di inibizione controllo sia attiva dopo la connessione alla rete.	X3 _28 misc001	Morsetto X3/28 = LOW
3.	Accendere l'alimentazione	ON ON misc002	
4.	La tastiera è al livello operativo dopo circa 3 sec ed indica la frequenza di uscita (C0050) e il carico del dispositivo (C0056)	RDY IMP ØØ5000 Ø.00 Hz Ø % 937180004	
5.	Per la messa in servizio rapida, selezionare il menu "Quick start"	RDY IMP	Il sottomenu "VectorCtrl qu" contiene i codici necessari per la
Α	Passare al livello menu con PRG	^{Menu} 4 <u>3</u>	standard. Gli ingressi digitali sono
В	Passare al menu "Quick start" e qui selezionare il sottomenu "VectorCtrl qu" con O O O O O	Quick start VectorCtrlqu 9371BC006	configurati nell'impostazione Lenze come segue: X3/E1, X3/E2: Attivazione dei riferimenti IOG
C	Passare al livello codice per parametrizzare l'azionamento con •		X3/E3: Attivazione del freno c.c. (DCB) X3/E4: rotazione oraria/antioraria
6.	Adattare il campo di tensione/corrente al riferimento analogico (C0034) Impostazione Lenze: 0, (0 5 V/0 10 V/0 20 mA)		Impostare il DIP switch sullo Standard I/O sullo stesso campo (vedere Istruzioni di montaggio per il modulo Standard I/O)
7.	Se necessario, adattare i riferimenti JOG.		
Α	JOG 1 (COO37) Impostazione Lenze: 20 Hz		Attivazione: X3/F1 = HIGH_X3/F2 = LOW
В	JOG 2 (C0038)		Attivazione:
-	Impostazione Lenze: 30 Hz		X3/E1 = LOW, X3/E2 = HIGH
С	JOG 3 (C0039) Impostazione Lenze: 40 Hz		Attivazione: X3/E1 = HIGH, X3/E2 = HIGH



Messa in servizio Uso della tastiera XT EMZ9371BC - Controllo vettoriale

Seque	nza di accensione		Nota
8.	Impostare la frequenza di uscita minima (C0010) Impostazione Lenze: 0.00 Hz	C0011	
9.	Impostare la frequenza di uscita massima (C0011) Impostazione Lenze: 50.00 Hz	C0010 0% 100%	
10.	Impostare il tempo di accelerazione T _{ir} (C0012) Impostazione Lenze: 5.00 s	1 [Hz] 00011 12	$T_{ir} = t_{ir} \cdot \frac{C0011}{f_2 - f_1}$ t _{ir} = tempo di accelerazione desiderato
11.	Impostare il tempo di decelerazione T _{if} (C0013) Impostazione Lenze: 5.00 s		$T_{if} = t_{if} \cdot \frac{C0011}{f_2 - f_1}$ t_{if} = tempo di decelerazione desiderato
12.	Impostare il modo "controllo vettoriale" (C0014 = 4) Impostazione Lenze: controllo caratteristica V/f lineare (C0014 = 2)	ROY IMP SHPRG → Para ØØ1400 <u>4</u> Vector-Ctrl 93718C008	
13.	Inserire i dati del motore	Kana Jana Jana Stada L. D. 11855 Aaram	Vedere la targhetta del motore
A	Velocità nominale motore (C0087) Impostazione Lenze: 1390 rpm	Lenze Mose in Germany 3-MOT Typ MOFMA_112-228 IP 54 I.Cl F KTY/TK0 Y/YYA 400/480/400 V 50/60/87 Hz 1435/1735/2545 min'	
В	Corrente nominale motore (C0088) Impostazione Lenze: Dipende dal controllo	4.00/4.80/7.10 kW [8.30/8.30/4.3. A 0059 0.82/0.82/0.83 Geber: Bremse V - A Nm C86: Y590:1022/A87:1023 Auftr.Nr. Nm Auftr.Nr. Typ-Nr. Mot.Nr.	Inserire il valore per il tipo di accoppiamento motore (stella/triangolo) selezionato
С	Frequenza nominale motore (C0089) Impostazione Lenze: 50 Hz		
D	Tensione nominale motore (C0090) Impostazione Lenze: Dipende dal controllo		Inserire il valore per il tipo di accoppiamento motore (stella/triangolo) selezionato
E	Cos motore ϕ (C0091) Impostazione Lenze: Dipende dal controllo		



Messa in servizio Uso della tastiera XT EMZ9371BC - Controllo vettoriale

Seque	nza di accensione		Nota
14.	Avviare l'identificazione dei parametri motore (C0148)		Solo quando il motore è freddo!
A	Accertarsi che il controllo sia inibito	20 ×3	Morsetto X3/28 = LOW
В	Impostare C0148 = 1	SHIFD (PRG) (premere)	
С	Abilitare il controllo.	X3 20 28 misc002	 Morsetto X3/28 = HIGH L'identificazione inizia: Il segmento IME è disattivato (Off) Il motore emette un suono actific II motore non nical
D	Se il segmento si attiva dopo circa 30 s, MP inibire nuovamente il controllo.	X3 20 28 misc001	 Morsetto X3/28 = LOW L'identificazione è terminata. Vengono calcolati e memorizzati: Frequenza nominale V/f (C0015) Compensazione slittamento (C0021) Induttanza statore motore (C0092) Vengono misurati e memorizzati: Resistenza statore motore (C0084) = resistenza totale di
15.	Attivare la sorveglianza temperatura motore (C0119), se al morsetto X2.2 è collegato un PTC o un termocontatto Impostazione Lenze: spento (off)		Impostazioni possibili: (🛄 72)
16.	Selezione riferimento	ad es. tramite potenziometro ai morsetti 7, 8, 9	
17.	Abilitare il controllo.	X3 20 28 misc002	Morsetto X3/28 = HIGH
18.	L'azionamento dovrebbe ora essere in funzione		Rotazione oraria: X3/E4 = LOW Rotazione antioraria: X3/E4 = HIGH Se l'azionamento non si avvia, premere CUD

1

Nota:

Nel menu "Diagnostic" (Diagnostica) è possibile sorvegliare i parametri più importanti dell'azionamento



Messa in servizio Uso della tastiera XT EMZ9371BC - Controllo vettoriale

Ottimizzazione del controllo vettoriale

In generale, il controllo vettoriale è pronto per il funzionamento dopo l'identificazione dei parametri motore. Il controllo vettoriale deve essere ottimizzato solo quando l'azionamento presenta le condizioni seguenti:

Condizione azionamento	Possibile soluzione
Rotazione irregolare/difficile del motore e corrente motore	1. Ridurre l'induttanza del motore (C0092) del 10 %
(C0054) > 60 % della corrente motore nominale in funzionamento	2. Controllare la corrente del motore in C0054
a vuoto (tunzionamento stazionario)	 Se la corrente motore (C0054) > 50 % della corrente motore nominale:
	 Il valore in C0092 deve essere ridotto finché la corrente del motore non risulta pari al 50 % della corrente motore nominale Ridurre C0092 di max. 20 %!
Coppia troppo bassa per frequenze f < 5 Hz (coppia di	Aumentare la resistenza del motore (C0084) o aumentare
avviamento)	l'induttanza del motore (C0092)
Velocità costante non adeguata a carichi elevati (riferimento e	Aumentare la compensazione slittamento (C0021)
velocità motore non proporzionali).	Attenzione: un sovracompensazione può portare all'instabilità dell'azionamento.
Messaggi di errore OC1, OC3, OC4 o OC5 durante tempi di	Modificare il tempo di azione integrativa del controllo I _{max}
accelerazione (C0012) < 1 s (controllo non più in grado di seguire	(C0078):
i processi dinamici)	 Ridurre C0078 = il controllo I_{max} diventa più veloce (più dinamico)
	 Aumentare C0078 = il controllo I_{max} diventa più lento ("più regolare")





1 Nota:

- La tabella seguente descrive in dettaglio i codici menzionati negli esempi per la messa in servizio.
- Non modificare codici di cui non si conosce il significato. Tutti i codici sono descritti in dettaglio nel manuale di sistema.

Come leggere la tabella dei codici

Colonna	Abbreviazione		Significato					
Codice	Схххх		Codice Cxxxx	Il valore del parametro di un codice può essere				
	1		Sottocodice 1 di Cxxxx	diverso in ogni parametrizzazione.				
	2		Sottocodice 2 di Cxxxx	immediatamente (ONLINE)				
	*		Il valore del parametro è ι	I valore del parametro è uguale in tutte le parametrizzazioni				
	ENTER		Tastiera E82ZBC	l parametri modificati verranno accettati dopo avere premuto (1976)				
			Tastiera XT EMZ9371BC	l parametri modificati verranno accettati dopo avere premuto SUBT (PRO)				
	STOP		Tastiera E82ZBC	l parametri modificati verranno accettati dopo avere premuto 🚥 se il controllo è inibito				
			Tastiera XT EMZ9371BC	l parametri modificati verranno accettati dopo avere premuto 💷 🕫 ei controllo è inibito				
	(A)		Codice, sottocodice o selezione sono disponibili solo quando si utilizza un modulo Application I/O					
	u SEr		Con l'impostazione Lenze il codice è disponibile nel menu USER					
Nome			Nome del codice					
Lenze			Impostazione Lenze (impostazione/valore predefinito impostato in C0002)					
	\rightarrow		Per ulteriori informazioni, vedere la nota "IMPORTANTE"					
Selezione	1 {%}	99	Valore min. {ur	ità} Valore max.				
IMPORTANTE	-		Breve spiegazione importa	ante				

7

Messa in servizio I codici più importanti per la messa in servizio

Codice		Impost	azioni p	ossibili	IMPORTANTE
N.	Nome	Lenze	Selezio	ne	
C0002*	Gestione parametrizza- zioni	0	0	Pronto	 PAR1 PAR4: Parametrizzazioni del controllo PAR1 PAR4 contengono anche parametri per i moduli Standard I/O, Application I/O, Interfaccia AS o System bus (CAN) FPAR1: Parametrizzazione specifica dei moduli funzione bus di campo INTERBUS, PROFIBUS-DP, LECOM-B, DeviceNet/CANopen FPAR1 viene salvata nel modulo funzione
	Ripristino dell'impostazione		1	Impostazione Lenze ⇔ PAR1	Ripristino dell'impostazione di fabbrica
	predefinita		2	Impostazione Lenze 🗢 PAR2	
			3	Impostazione Lenze ⇔ PAR3	
			4	Impostazione Lenze ⇔ PAR4	
			31	Impostazione Lenze ⇔ FPAR1	Ripristino dell'impostazione predefinita nel modulo funzione bus di campo
			61	Impostazione Lenze ⇔ PAR1 + FPAR1	Ripristino dell'impostazione predefinita
			62	Impostazione Lenze ⇔ PAR2 + FPAR1	nella parametrizzazione selezionata del controllo e del modulo funzione
			63	Impostazione Lenze ⇔ PAR3 + FPAR1	bus di campo
			64	Impostazione Lenze ⇔ PAR4 + FPAR1	7
C0002*	Trasferimento parametrizza- zioni utilizzando la tastiera				Utilizzare la tastiera per trasferire parametrizzazioni ad altri controlli. Durante il trasferimento, non è possibile accedere ai parametri tramite altri canali.
			70	Tastiera ⇔ Controllo Con modulo funzione Application I/O, INTERBUS, PROFIBUS-DP, LECOM-B, DeviceNet/CANopen Con tutti gli altri moduli funzione	Tutte le parametrizzazioni disponibili (PAR1 PAR4 e FPAR1) vengono sovrascritte con i corrispondenti dati inseriti dalla tastiera



I codici più importanti per la messa in servizio

Codice		Imposta	azioni pos	sibili	IMPORTANTE
N.	Nome	Lenze	Selezion	le	
C0002*	Trasferimento			Tastiera ⇔ PAR1 (+ FPAR1)	Sovrascrittura della parametrizzazione
stop u SEr (cont.)	parametrizza- zioni utilizzando la tastiera		71	Con modulo funzione Application I/O, INTERBUS, PROFIBUS-DP, LECOM-B, DeviceNet/CANopen	selezionata e, se necessario, di FPAR1 con i dati corrispondenti dalla tastiera
			11	Con tutti gli altri moduli funzione	
				Tastiera ⇒ PAR2 (+ FPAR1)	
			72	Con modulo funzione Application I/O, INTERBUS, PROFIBUS-DP, LECOM-B, DeviceNet/CANopen	
			12	Con tutti gli altri moduli funzione	
				Tastiera ⇒ PAR3 (+ FPAR1)	
			73	Con modulo funzione Application I/O, INTERBUS, PROFIBUS-DP, LECOM-B, DeviceNet/CANopen	
			13	Con tutti gli altri moduli funzione	
				Tastiera ⇒ PAR4 (+ FPAR1)	
			74	Con modulo funzione Application I/O, INTERBUS, PROFIBUS-DP, LECOM-B, DeviceNet/CANopen	
			14	Con tutti gli altri moduli funzione	
				Controllo⇔ Tastiera	Tutte le parametrizzazioni disponibili
			80	Con modulo funzione Application I/O, INTERBUS, PROFIBUS-DP, LECOM-B, DeviceNet/CANopen	copiati nella tastiera
			20	Con tutti gli altri moduli funzione	
				Tastiera ⇒ Modulo funzione	Sovrascrittura solo della
		40	Solo con modulo funzione INTERBUS, PROFIBUS-DP, LECOM-B, DeviceNet/CANopen	il modulo	
				Modulo funzione⇔ Tastiera	Copia della parametrizzazione FPAR1
			50	Solo con modulo funzione INTERBUS, PROFIBUS-DP, LECOM-B, DeviceNet/CANopen	specifica per il modulo

Messa in servizio I codici più importanti per la messa in servizio

Codice		Imposta	zioni possibili	IMPORTANTE	
N.	Nome	Lenze	Selezione		
C0002*	Salvataggio delle impostazioni personalizzate		9 PAR1 ⇔ Im,	postazioni personalizzate	 È possibile memorizzare le proprie impostazioni di base per un controllo (ad es., stato alla consegna della macchina): Accertarsi che la parametrizzazione 1 sia attiva Inibizione controllo Impostare C0003 = 3, confermare con errei Impostare C0002 = 9, confermare impostazioni di base Impostare C0003 = 1, confermare con errei 6. Abilitare il controllo.
C0002* STOP U SEr	Caricamento/cop ia delle impostazioni di				Utilizzando questa funzione, PAR1 può essere copiata nelle parametrizzazioni PAR2 PAR4
(cont.)	base personalizzate		5 Impostazion	i personalizzate⇔ PAR1	Ripristino delle impostazioni di base
	poroonalizzato		6 Impostazion	i personalizzate⇔ PAR2	personalizzate nella parametrizzazione selezionata
			7 Impostazion	i personalizzate⇔ PAR3	
			8 Impostazion	i personalizzate⇔ PAR4	
COOO3*	Salvataggio parametri non	1	0 Parametro n	on memorizzato nella EEPROM	Perdita dei dati dopo la disconnessione dalla rete
	volatile		1 Parametro s EEPROM	empre memorizzato nella	 Attivo dopo ogni connessione alla rete di alimentazione Non sono consentite modifiche cicliche ai parametri tramite il modulo bus.
			3 Impostazion nella EEPRO	i personalizzate memorizzate M	La parametrizzazione 1 viene salvata come impostazione di base personalizzata con C0002 = 9



I codici più importanti per la messa in servizio

Codice		Imposta	azioni pos	sibili	IMPORTANTE			
N.	Nome	Lenze	Selezion	e				
C0007 ENTE® USEr	Configurazione fissa degli ingressi digitali							La modifica in C0007 verrà copiata nel sottocodice corrispondente di C0410. Configurazione libera in C0410 imposta C0007 = 255!
		0		E4	E3	E2	E1	CW/CCW = rotazione crazio (ontionazio)
			0	CW/CCW	DCB	J0G2/3	J0G1/3	DCB = free c c
			1	CW/CCW	PAR	J0G2/3	J0G1/3	 OSP = arresto rapido
			2	CW/CCW	QSP	J0G2/3	J0G1/3	• PAR = commutazione
			3	CW/CCW	PAR	DCB	J0G1/3	parametrizzazione (PAR1 ⇔ PAR2)
			4	CW/CCW	QSP	PAR	J0G1/3	- PAR1 = LOW, PAR2 = HIGH
			5	CW/CCW	DCB	TRIP set	J0G1/3	- Il morsetto deve essere
			6	CW/CCW	PAR	TRIP set	J0G1/3	ASSEGNATO ANA TUNZIONE "PAK" IN
			7	CW/CCW	PAR	DCB	TRIP set	– Le configurazioni con "PAR"
			8	CW/CCW	QSP	PAR	TRIP set	sono consentite solo se C0988 =
			9	CW/CCW	QSP	TRIP set	J0G1/3	
			10	CW/CCW	TRIP set	UP	DOWN	• TRIP Set = guasto esterno
C0007				E4	E3	E2	E1	• JOG1/3, JOG2/3 = selezione dei
ENTER			11	CW/CCW	DCB	UP	DOWN	riferimenti fissi
uSEr			12	CW/CCW	PAR	UP	DOWN	- Attivazione JUG1: JOG1/3 = HIGH: JOG2/3 = LOW
(cont.)	cont.)		13	CW/CCW	QSP	UP	DOWN	– Attivazione JOG2:
			14	CCW/QSP	CW/QSP	DCB	J0G1/3	JOG1/3 = LOW; JOG2/3 = HIGH
			15	CCW/QSP	CW/QSP	PAR	J0G1/3	- Attivazione JOG3:
			16	CCW/QSP	CW/QSP	J0G2/3	J0G1/3	 UP/DOWN = funzioni potenziometro
			17	CCW/QSP	CW/QSP	PAR	DCB	motore
			18	CCW/QSP	CW/QSP	PAR	TRIP set]
			19	CCW/QSP	CW/QSP	DCB	TRIP set	<u> </u>

7

Messa in servizio I codici più importanti per la messa in servizio

Codice		Impost	azioni po	ssibili	IMPORTANTE			
N.	Nome	Lenze	Selezio	ne				
C0007				E4	E3	E2	E1	• H/Re = commutazione
ENTER			20	CCW/QSP	CW/QSP	TRIP set	J0G1/3	manuale/remoto
uSEr			21	CCW/QSP	CW/QSP	UP	DOWN	 PCTRL1-I-OFF = disattivazione componente l controllo di processo
(cont.)			22	CCW/QSP	CW/QSP	UP	J0G1/3	 DFIN1-ON = ingresso frequenza
			23	H/Re	CW/CCW	UP	DOWN	digitale 0 10 kHz
			24	H/Re	PAR	UP	DOWN	• PCTRL1-OFF = disattivazione
			25	H/Re	DCB	UP	DOWN	controllo di processo
			26	H/Re	J0G1/3	UP	DOWN	
			27	H/Re	TRIP set	UP	DOWN	
			28	JOG2/3	J0G1/3	PCTRL1-I- OFF	DFIN1-ON	
			29	JOG2/3	DCB	PCTRL1-I- OFF	DFIN1-ON	
			30	JOG2/3	QSP	PCTRL1-I- OFF	DFIN1-ON	
C0007				E4	E3	E2	E1	
enter u SEr			31	DCB	QSP	PCTRL1-I- OFF	DFIN1-ON	
(cont.)			32	TRIP set	QSP	PCTRL1-I- OFF	DFIN1-ON	
			33	QSP	PAR	PCTRL1-I- OFF	DFIN1-ON	
			34	CW/QSP	CCW/QSP	PCTRL1-I- OFF	DFIN1-ON	
			35	J0G2/3	J0G1/3	PAR	DFIN1-ON]
			36	DCB	QSP	PAR	DFIN1-ON	
			37	J0G1/3	QSP	PAR	DFIN1-ON]
			38	J0G1/3	PAR	TRIP set	DFIN1-ON	1
			39	J0G2/3	J0G1/3	TRIP set	DFIN1-ON]
			40	J0G1/3	QSP	TRIP set	DFIN1-ON	

I codici più importanti per la messa in servizio

Codice		Imposta	azioni poss	ibili	IMPORTANTE			
N.	Nome	Lenze	Selezione					
C0007				E4	E3	E2	E1	
ENTER			41	J0G1/3	DCB	TRIP set	DFIN1-ON	
uSEr			42	QSP	DCB	TRIP set	DFIN1-ON	
(cont.)			43	CW/CCW	QSP	TRIP set	DFIN1-ON	
			44	UP	DOWN	PAR	DFIN1-ON	
			45	CW/CCW	QSP	PAR	DFIN1-ON	
			46	H/Re	PAR	QSP	J0G1/3	
			47	CW/QSP	CCW/QSP	H/Re	J0G1/3	
			48	PCTRL1- OFF	DCB	PCTRL1-I- OFF	DFIN1-ON	
			49	PCTRL1- OFF	J0G1/3	QSP	DFIN1-ON	
			50	PCTRL1- OFF	J0G1/3	PCTRL1-I- OFF	DFIN1-ON	
			51	DCB	PAR	PCTRL1-I- OFF	DFIN1-ON	
			255	Liberamen	ite configura	abile in CO4	10	Sola visualizzazione Non modificare C0007 in quanto si possono perdere le configurazioni in C0410
C0010 JSEr	Frequenza di uscita minima	0.00	0.00 → 14.5 Hz		{0.02 Hz}		650.00	 C0010 non è efficace con selezione riferimento bipolare (-10 V +10 V C0010 definisce solo l'ingresso analogico 1
C0011 JSEr	Frequenza di uscita massima	50.00	7.50 →87 Hz		{0.02 Hz}		650.00	→Intervallo impostazione velocità 1 : 6 per motoriduttori Lenze: Impostazione assolutamente richiesta per funzionamento con motoriduttori Lenze.
C0012 JSEr	Riferimento principale tempo di accelerazione	5.00	0.00		{0.02 s}		1300.00	 Riferimento: variazione frequenza 0 Hz C0011 Riferimento addizionale ⇒ C0220 Tempi di accelerazione attivabili tramite segnali digitali ⇒ C0101
C0013 JSEr	Riferimento principale tempo di decelerazione	5.00	0.00		{0.02 s}		1300.00	Riferimento: variazione frequenza C0011 0 Hz • Riferimento addizionale ⇔ C0221 • Tempi di decelerazione attivabili tramite segnali digitali ⇔ C0103



7

Messa in servizio I codici più importanti per la messa in servizio

Codice		Imposta	azioni po	ssibili	IMPORTANTE
N.	Nome	Lenze	Selezio	ne	
C0014	Modo operativo	2	3	Controllo caratteristica V/f - V ~ f (caratteristica lineare con aumento V _{min} costante) Controllo caratteristica V/f - V ~ f ² (caratteristica quadratica con aumento V _{min} costante)	 È possibile la messa in servizio senza identificazione dei parametri motore Vantaggi dell'identificazione con C0148: Funzionamento regolare migliorato a bassa velocità Vengono calcolati e salvati i valori di frequenza V/f nominale (C0015) e slittamento (C0021). Non occorre inserire questi porametri
			4	Controllo vettoriale	Per la selezione iniziale, immettere
			5	 Controllo coppia sensorless con limitazione della velocità Riferimento coppia tramite C0412/6 Limitazione della velocità tramite riferimento 1 (NSET1-N1), se C0412/1 è assegnato; in caso contrario, tramite la frequenza max. (C0011) 	i dati del motore ed eseguire l'identificazione dei parametri motore con C0148 In caso contrario, la messa in servizio non risulta possibile
C0015 uSEr	Frequenza nominale V/f	50.00	7.50	{0.02 Hz} 960.00	C0015 viene calcolato e memorizzato in C0148 quando si esegue l'identificazione dei parametri motore L'impostazione si applica a tutte le tensioni di rete possibili
C0016 JSEr	Aumento V _{min}	→	0.00	{0.01 %} 40.00	→Dipende dal controllo L'impostazione si applica a tutte le tensioni di rete consentite
C0034*	Intervallo di selezione				Osservare la posizione degli switch del modulo funzione!
enne: u SEr	riferimento Standard I/O (X3/8)	0	0	Tensione unipolare 0 5 V / 0 10 V Corrente 0 20 mA	
	(10/0)		1	Corrente 4 20 mA	È possibile cambiare la direzione di rotazione solo con un segnale digitale.
			2	Tensione bipolare -10 V +10 V	 Frequenza di uscita minima (C0010) non efficace Regolazione individuale di offset e guadagno
			3	Corrente 4 20 mA - sorveglianza circuito aperto	TRIP Sd5, se I < 4 mA È possibile cambiare la direzione di rotazione solo con un segnale digitale.





Codice		Imposta	izioni pos	sibili	IMPORTANTE	
N.	Nome	Lenze	Selezion	e		
C0034* (A) <i>uSEr</i>	Intervallo di selezione riferimento Application I/O					Osservare l'impostazione dei ponticelli del modulo funzione!
1	X3/1U, X3/1I	0	0	Tensione unipolare 0 \dots 5 V /	0 10 V	
2	X3/2U, X3/2I		1	Tensione bipolare -10 V $+^{-1}$	10 V	Frequenza di uscita minima (C0010) non efficace
			2	Corrente 0 20 mA		
			3	Corrente 4 20 mA		È possibile cambiare la direzione di rotazione solo con un segnale digitale.
			4	Corrente 4 20 mA con sorv circuito aperto	veglianza	È possibile cambiare la direzione di rotazione solo con un segnale digitale. TRIP Sd5 se l < 4 mA
C0037	JOG1	20.00	-650.00	{0.02 Hz}	650.00	JOG = Riferimento
C0038	JOG2	30.00	-650.00	{0.02 Hz}	650.00	Frequenze JOG addizionali ⇔ C0440
C0039	JOG3	40.00	-650.00	{0.02 Hz}	650.00	
C0087	Velocità nominale motore	→	300	{1 rpm}	16000	→Dipende dal controllo
C0088	Corrente nominale motore	→	0.0	{0.1 A}	650.0	→Dipende dal controllo 0.0 2.0 x corrente nominale in uscita del controllo
C0089	Frequenza nominale motore	50	10	{1 Hz}	960	
C0090	Tensione nominale motore	→	50	{1 V}	500	→230 V con controlli a 230 V, 400 V con controlli a 400 V
C0091	Cos motore $\boldsymbol{\phi}$	→	0.40	{0.1}	1.0	→Dipende dal controllo

7

Messa in servizio I codici più importanti per la messa in servizio

Codice		Imposta	azioni pos	sibili	IMPORTANTE	
N.	Nome	Lenze	Selezion	e		
CO119	Configurazione della sorveglianza temperatura	0	0	Ingresso PTC non attivo Ingresso PTC attivo, TBIP impostato	Rilevamento guasto di terra attivo	 Configurazione uscita segnali in C0415 Se si utilizzano diverse parametrizzazioni, la sorveglianza
	motore (ingresso PTC) / rilevamento guasto di terra		2	Ingresso PTC attivo, Avvertenza impostata	-	 deve essere regolata separatamente per ciascun set di parametri. Disattivare il rilevamento guasto di
			3	Ingresso PTC non attivo	Rilevamento guasto di terra	terra, qualora sia stato attivato in modo non intenzionale.
			4	Ingresso PTC attivo, TRIP impostato		 Se il rilevamento guasto di terra è attivo, il motore si avvia dopo l'abilitazione del controllo con un
			5	Ingresso PTC attivo, Avvertenza impostata		ritardo di circa 40 ms.
C0140*	Riferimento frequenza addizionale (NSET1-NADD)	0.00	-650.00	{0.02 Hz}	650.00	 Selezione tramite la funzione Set della tastiera o il canale parametri Viene aggiunto al valore di riferimento principale Il valore viene memorizzato all'inserzione in rete o alla rimozione della tastiera
C0148*	Identificazione parametri motore	0	0	 Pronto Avvio identificazione Vengono misurati e frequenza nominal compensazione de (C0021) e induttivi motore (C0092) Viene inoltre misur statore del motore totale del cablaggi motore 	e memorizzati e V/f (C0015), Ilo scorrimento tà dello statore del ata la resistenza dello (C0084) = resistenza o del motore e del	 Eseguire solo a motore freddo! Inibire il controllo ed attendere che l'azionamento si fermi Specificare i valori corretti riportati sulla targhetta del motore in C0087, C0088, C0089, C0090 e C0091 Impostare C0148 = 1, quindi confermare con Abilitare il controllo: L'identificazione si spegne il motore emette un lieve sibilo, ma non gira! dura ca. 30 s termina quando MP si accende nuovamente Inibire il controllo


Messa in servizio 7

Codice		Impostazioni possibili		sibili	IMPORTANTE
N.	Nome	Lenze	Selezion	e	
C0517*	Menu User				Dopo l'inserzione in rete o quando si utilizza la funzione Disp viene
1	Memoria 1	50	C0050	Frequenza di uscita (MCTRL1-NOUT)	visualizzato il codice C0517/1.
2	Memoria 2	34	C0034	Intervallo selezione riferimento analogico	 Nell impostazione Lenze, il menu User contiene i codici più
3	Memoria 3	7	C0007	Configurazione fissa - segnali ingressi digitali	importanti per l'impostazione della modalità "controllo V/f con
4	Memoria 4	10	C0010	Frequenza di uscita minima	caratteristica lineare"
5	Memoria 5	11	C0011	Frequenza di uscita massima	 Quando e attiva la protezione con password è possibile accedere
6	Memoria 6	12	C0012	Riferimento principale tempo di accelerazione	solo ai codici memorizzati in C0517.
7	Memoria 7	13	C0013	Riferimento principale tempo di decelerazione	 Immettere i numeri di codice richiesti nei sottocodici.
8	Memoria 8	15	C0015	Frequenza nominale V/f	Non è possibile inserire i codici,
9	Memoria 9	16	C0016	Aumento V _{min}	vengono utilizzati assieme a un
10	Memoria 10	2	C0002	Trasferimento parametrizzazioni	modulo Application I/O.

8

Ricerca ed eliminazione dei guasti Errori di funzionamento

Anomalia	Causa	Possibile soluzione
Il motore non gira	La tensione del DC bus è troppo bassa (il LED rosso lampeggia ogni 0,4 s); display tastiera: <i>LU</i>)	Controllare la tensione di rete
	Controllo bloccato (il LED verde lampeggia, display tastiera: IMP)	Eliminare il blocco del controllo; tale blocco può essere dovuto a svariate cause
	Avvio automatico bloccato (C0142 = 0 o 2)	Fronte LOW-HIGH su X3/28 Correggere, eventualmente, la condizione di avvio (C0142)
	Freno c.c. (DCB) attivo	Disattivare il freno c.c.
	Il freno meccanico del motore non è rilasciato	Rilasciare manualmente o elettricamente il freno meccanico del motore
	Arresto rapido (Quickstop - QSP) attivo (display tastiera:	Disattivare l'arresto rapido (Quickstop)
	Riferimento = 0	Impostare il riferimento
	Riferimento JOG attivato e Frequenza JOG = 0	Impostare il riferimento JOG (C0037 C0039)
	Guasto/errore attivo	Eliminare il guasto/errore
	Parametrizzazione non valida attiva	Passare alla corretta parametrizzazione tramite morsetto
	È stato impostato il modo di funzionamento C0014 = -4-, -5-, ma non è stato eseguito il rilevamento dei parametri del motore	Rilevare i parametri motore (C0148)
	Assegnazione di svariate funzioni, che si escludono reciprocamente, alla stessa fonte di segnale in C0410	Correggere la configurazione in CO410
	Fonte di tensione interna X3/20 utilizzata dai moduli funzione Standard-I/0, INTERBUS, PROFIBUS-DP o LECOM-B (RS485):	Collegare i morsetti
	Manca ponte tra X3/7 e X3/39	
li motore gira in modo irregolare	Lavo motore difettoso	Controllare II cavo motore
	E stata impostata una corrente massima troppo bassa (C0022, C0023)	Regolare l'impostazione in base all'applicazione
	Motore sottoeccitato o sovraeccitato	Controllare la parametrizzazione (C0015, C0016, C0014)
	Le impostazioni in C0084, C0087, C0088, C0089, C0090, C0091 e/o C0092 non sono in linea con i dati del motore	Adeguare le impostazioni manualmente oppure eseguire un rilevamento dei parametri motore (C0148)

Ricerca ed eliminazione dei guasti Errori di funzionamento

Anomalia	Causa	Possibile soluzione
II motore assorbe troppa corrente	Il valore impostato in C0016 è troppo elevato	Correggere l'impostazione
	Il valore impostato in C0015 è troppo basso	Correggere l'impostazione
	Le impostazioni in C0084, C0087, C0088, C0089, C0090, C0091 e/o C0092 non sono in linea con i dati del motore	Adeguare le impostazioni manualmente oppure eseguire un rilevamento dei parametri motore (C0148)
II motore gira, i riferimenti sono "0"	È stato impostato un riferimento con la funzione Set della tastiera	Impostare il riferimento a "0" con C0140 = 0
Il rilevamento parametri motore si interrompe con un errore LP1	Il motore è sottodimensionato rispetto alla potenza nominale dell'apparecchio	
	Freno c.c. (DCB) attivo tramite morsetto	
Comportamento dell'azionamento non soddisfacente con controllo vettoriale	Varie cause	Ottimizzare il controllo vettoriale (🕮 50)
Caduta della coppia con deflussaggio del campo	Varie cause	Contattare Lenze
Ribaltamento del motore in funzionamento con deflussaggio del campo		

8

Ricerca ed eliminazione dei guasti Indicazioni di guasto

LED sull'inverter (display di stato)

LED		Stato operativo	$\square \square$
rosso ①	verde ②		
spento	acceso	Controllo abilitato	
acceso	acceso	Alimentazione di rete accesa e avvio automatico inibito	
spento	lampeggia lentamente	Controllo inibito	Aerzen Lenze
spento	lampeggia velocemente	Identificazione parametri motore	rsion: 1A1F
lampeggia velocemente	spento	Spegnimento per sottotensione	<u>rNo: 1234</u> D/240V CULUS
lampeggia lentamente	spento	Guasto attivo, controllare in C0161	
1			
3 20	328		6 ON CT (82/08/355

Per resettare l'inverter quando si verifica un guasto (TRIP-Reset):

- 1. Durante il funzionamento, inserire la tastiera nella porta AIF.
- 2. Leggere e annotare il messaggio visualizzato.
- 3. Disabilitare l'inverter.
- 4. Disconnettere l'inverter dall'alimentazione di rete.
- 5. Eseguire la ricerca ed eliminazione del guasto.
- 6. Accendere nuovamente l'inverter.

Tastiera	PC ¹⁾	Errore/guasto	Causa	Possibile soluzione
nOEr	0	Nessun errore/guasto	-	-



Ricerca ed eliminazione dei guasti Indicazioni di guasto

Tastiera	PC ¹⁾	Errore/guasto	Causa	Possibile soluzione
ccr	71	Guasto/errore di	Forti interferenze sui cavi di controllo	Posare cavi di controllo schermati
Trip		sistema	Collegamento di massa o di terra nel cablaggio	
сЕО Тгір	61	Errore di comunicazione in AIF (configurabile in C0126)	Disturbi nella trasmissione dei comandi di controllo tramite AIF	Collegare correttamente il modulo di comunicazione al terminale
сЕ! Ттір	62	Errore di comunicazione in CAN-IN1 con controllo Sync	L'oggetto CAN-IN1 riceve dati con errori oppure la comunicazione è stata interrotta	 Verificare la connessione modulo bus ⇔ FIF Controllare il trasmettitore Aumentare, eventualmente, il tempo di sorveglianza in C0357/1
сЕ2 Ттір	63	Errore di comunicazione in CAN-IN2	L'oggetto CAN-IN2 riceve dati con errori oppure la comunicazione è stata interrotta	 Verificare la connessione modulo bus ⇔ FIF Controllare il trasmettitore Aumentare, eventualmente, il tempo di sorveglianza in C0357/2
с:8 Ттір	64	Errore di comunicazione in CAN-IN1 con controllo temporizzato o in base ad evento	L'oggetto CAN-IN1 riceve dati con errori oppure la comunicazione è stata interrotta	 Verificare la connessione modulo bus ⇔ FIF Controllare il trasmettitore Aumentare, eventualmente, il tempo di sorveglianza in C0357/3
сЕЧ Ттір	65	BUS-OFF (si sono verificati molti errori di comunicazione)	l'inverter ha ricevuto troppi telegrammi con errori tramite il system bus e si è quindi disconnesso dal bus	 Controllare che sia presente il terminatore del bus Controllare la schermatura dei cavi Controllare il collegamento PE Controllare il carico sul bus e ridurre eventualmente il baud rate
cE5 Trip	66	Time-out CAN (configurabile in C0126)	In caso di parametrizzazione in remoto tramite system bus (C0370): Il dispositivo slave non risponde; tempo di sorveglianza per la comunicazione superato	 Controllare il cablaggio del system bus Controllare la configurazione del system bus
			In caso di funzionamento con IO applicazione: Commutazione parametrizzazione errata In caso di funzionamento con il	In tutte le parametrizzazioni il segnale "Commutazione parametrizzazione" (C0410/13, C0410/14) deve essere collegato alla stessa fonte Contattare Lenze
			modulo su FIF: Errore interno	



Ricerca ed eliminazione dei guasti Indicazioni di guasto

Tastiera	PC ¹⁾	Errore/guasto	Causa	Possibile soluzione
cE6 Třip	67	II modulo funzione system bus (CAN) su FIF è nello stato "Avvertenza" oppure "BUS-OFF" (configurabile in C0126)	II controller CAN segnala lo stato "Avvertenza" oppure "BUS-OFF"	 Controllare che sia presente il terminatore del bus Controllare la schermatura dei cavi Controllare il collegamento PE Controllare il carico sul bus e ridurre eventualmente il baud rate
сЕ7 Ттр	68	Errore di comunicazione con parametrizzazione in remoto tramite system bus (C0370) (configurabile in C0126)	Il partecipante al bus non risponde o non è disponibile	 Controllare che sia presente il terminatore del bus Controllare la schermatura dei cavi Controllare il collegamento PE Controllare il carico sul bus e ridurre eventualmente il baud rate
		00120	In caso di funzionamento con IO applicazione: Commutazione parametrizzazione errata	In tutte le parametrizzazioni il segnale "Commutazione parametrizzazione" (C0410/13, C0410/14) deve essere collegato alla stessa fonte
EEr Trip	91	Guasto/errore esterno (TRIP-SET)	È stato attivato un segnale digitale a cui è assegnata la funzione TRIP-Set	Controllare l'encoder esterno
ErPO ErPI9 TTIP	-	Interruzione della comunicazione tra tastiera e dispositivo	Svariate cause	Contattare Lenze
FAn I Trip	95	Gruppo ventilatore E82ZMV (solo 8200 motec	Gruppo ventilatore difettoso	Sostituire il gruppo ventilatore
FAni	-	3 7,5 kW) TRIP o Avvertenza configurabile in C0608	Gruppo ventilatore non collegato	Collegare il gruppo ventilatore Controllare il cablaggio
H05 Trip	105	Guasto/errore interno		Contattare Lenze
ld I Trip	140	Errore nel rilevamento parametri	Il motore non è collegato	Collegare il motore
LPI Trip	32	Errore in fase motore (visualizzazione quando C0597 = 1)	 Guasto di una o più fasi del motore Corrente del motore eccessivamente bassa 	Controllare i collegamenti del motore Verificare il valore per incremento U _{min} Collegare un motore con una potenza
LPI	182	Errore in fase motore (visualizzazione quando C0597 = 2)		adeguata oppure adattare il motore con C0599
LU	-	Sottotensione DC bus	Tensione di rete troppo bassa	Controllare la tensione di rete
IMP			Tensione nella connessione DC troppo bassa	Controllare il modulo di alimentazione
			Inverter a 400 V collegato a una rete da 240 V	Collegare l'inverter alla corretta tensione di rete



Ricerca ed eliminazione dei guasti 8 Indicazioni di guasto

Tastiera	PC ¹⁾	Errore/guasto	Causa	Possibile soluzione
0 [] Trip	11	Cortocircuito	Cortocircuito	 Ricercare la causa del cortocircuito; controllare il cavo del motore Controllare la resistenza di frenatura e il cavo alla resistenza
			Corrente di carica capacitiva del cavo motore troppo elevata	Utilizzare un cavo motore più corto o con una capacità minore
0C2 Trip	12	Guasto di terra	Una fase del motore ha un contatto a terra	Controllare il motore; controllare il cavo del motore
			Corrente di carica capacitiva del cavo motore troppo elevata	Utilizzare un cavo motore più corto o con una capacità minore
				Per finalità di prova, disattivare il rilevamento guasti di terra
0C3 Trip	13	Sovraccarico dell'inverter in accelerazione o	Tempo di accelerazione troppo breve (C0012)	 Incrementare il tempo di accelerazione Controllare la configurazione dell'azionamento
		cortocircuito	Cavo motore difettoso	Controllare il cablaggio
			Cortocircuito tra le spire nel motore	Controllare il motore
OC4 Trip	14	Sovraccarico dell'inverter in decelerazione	Tempo di decelerazione troppo breve (C0013)	 Aumentare il tempo di decelerazione Controllare la selezione della resistenza di frenatura esterna
0C5 Trip	15	Sovraccarico dell'inverter in funzionamento stazionario	Sovraccarico frequente ed eccessivamente prolungato	Controllare la configurazione dell'azionamento
0C6 Trip	16	Sovraccarico del motore (sovraccarico I ² x t)	Sovraccarico termico del motore dovuto, ad esempio, a • corrente permanente non ammissibile	Controllare la configurazione dell'azionamento
			 processi di accelerazione frequenti o eccessivamente prolungati 	Controllare l'impostazione di C0120
OH Trip	50	Temperatura del dissipatore di calore > +85 °C	Temperatura ambiente troppo elevata	Lasciare raffreddare l'inverter e provvedere ad una migliore ventilazione
OH Warn	-	Temperatura del dissipatore di calore	Dissipatore di calore eccessivamente sporco	Pulire il dissipatore di calore
		>+80 °C	Correnti troppo elevate o processi di accelerazione frequenti ed eccessivamente prolungati	 Controllare la configurazione dell'azionamento Controllare il carico ed eventualmente cambiare i cuscinetti difettosi



Ricerca ed eliminazione dei guasti Indicazioni di guasto

Tastiera	PC ¹⁾	Errore/guasto	Causa	Possibile soluzione
0H3 Trip	53	Sorveglianza PTC (TRIP) (visualizzazione quando C0119 = 1 o 4)	Il motore è troppo caldo a causa di correnti eccessivamente elevate oppure di processi di accelerazione frequenti e troppo prolungati	Controllare la configurazione dell'azionamento
			Nessun PTC collegato	Collegare il PTC o disattivare la sorveglianza
ОНЧ Тгір	54	Sovratemperatura inverter	Temperatura interna dell'inverter eccessivamente elevata	 Ridurre il carico sull'inverter Migliorare il sistema di raffreddamento Controllare il ventilatore dell'inverter
0H51	203	Sorveglianza PTC (visualizzazione quando C0119 = 2 o 5)	Il motore è troppo caldo a causa di correnti eccessivamente elevate oppure di processi di accelerazione frequenti e troppo prolungati	Controllare la configurazione dell'azionamento
			Nessun PTC collegato	Collegare il PTC o disattivare la sorveglianza
OU Imp	-	Sovratensione DC bus (avvertenza o TRIP	Tensione di rete troppo elevata	Controllare la tensione di alimentazione
OUE Třp	22	22 configurabile in C0310)	Funzionamento del freno	 Prolungare il tempo di decelerazione In caso di funzionamento con resistenza di frenatura esterna: Controllare il dimensionamento, la connessione e il cavo della resistenza di frenatura Prolungare il tempo di decelerazione
			Dispersione verso terra sul lato motore	Controllare il cavo motore e il motore per accertare che non vi sia un guasto con contatto a terra (scollegare il motore dall'inverter)
Pr Trip	75	Errato trasferimento dei parametri con la tastiera	Errori in tutte le parametrizzazioni	È assolutamente necessario ripetere il trasferimento dati o caricare l'impostazione predefinita da Lenze prima dell'abilitazione
Pr I Trip	72	Errato trasferimento di PAR1 con la tastiera	Errori nella parametrizzazione 1	dell'inverter
Pr2 Trip	73	Errato trasferimento di PAR2 con la tastiera	Errori nella parametrizzazione 2	
Pr3 Trip	77	Errato trasferimento di PAR3 con la tastiera	Errori nella parametrizzazione 3	
Pr4 Trip	78	Errato trasferimento di PAR4 con la tastiera	Errori nella parametrizzazione 4	

Ricerca ed eliminazione dei guasti Indicazioni di guasto

Tastiera	PC ¹⁾	Errore/guasto	Causa	Possibile soluzione
Pr5	79	Guasto/errore interno	Guasto EEPROM	Contattare Lenze
<i>Р</i> £5 ^{Ттір}	81	Errore temporale durante il trasferimento della parametrizzazione	Il flusso di dati dalla tastiera o dal PC è stato interrotto, ad es. la tastiera è stata disconnessa durante il trasferimento dei dati	È assolutamente necessario ripetere il trasferimento dati o caricare l'impostazione predefinita da Lenze prima dell'abilitazione dell'inverter
<i>г 5</i> 5 Тгір	76	Errore durante l'Auto-TRIP-Reset	Più di 8 segnalazioni di errore/guasto in 10 minuti	Dipende dalla segnalazione di errore/guasto
Sd 5 Trip	85	Circuito aperto nell'ingresso analogico 1	Corrente all'ingresso analogico < 4 mA con intervallo riferimento 4 20 mA	Chiudere il circuito di corrente all'ingresso analogico
Sd 7 Trip	87	Circuito aperto nell'ingresso analogico 2		

1) Numero di errore LECOM, visualizzazione nel programma di parametrizzazione Global Drive Control (GDC)

8