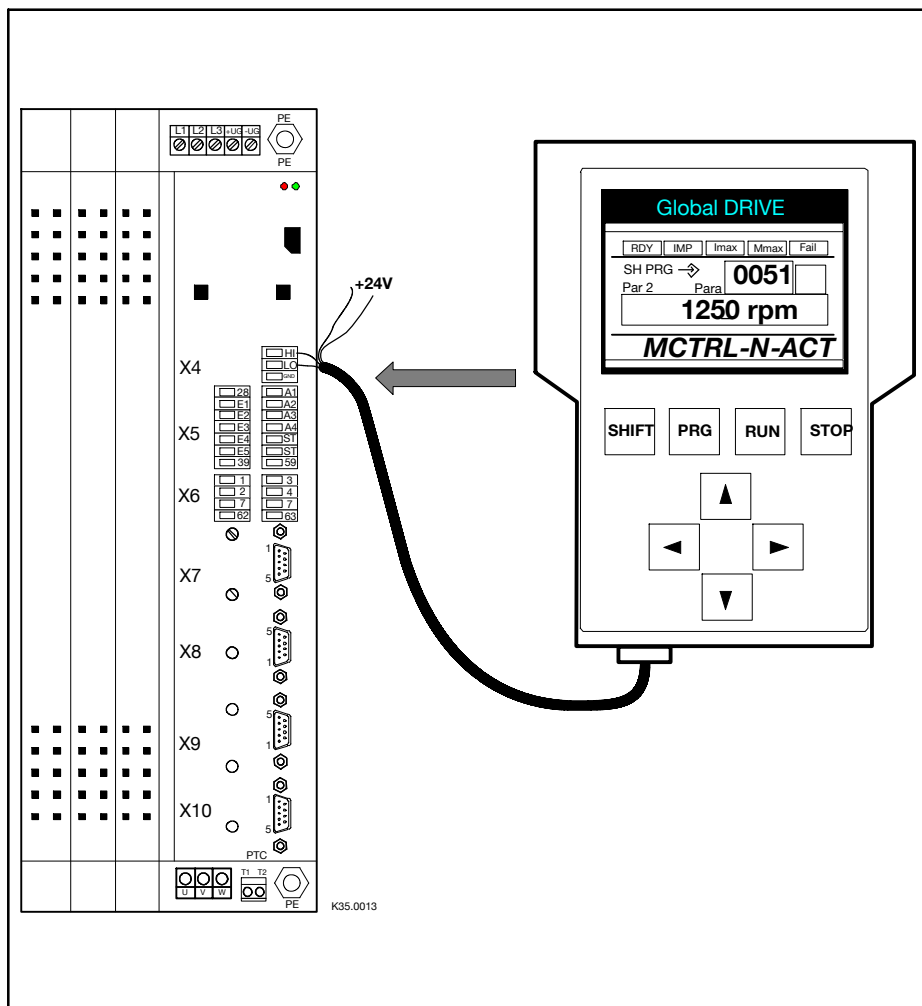
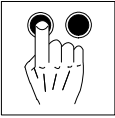






Handterminal 9372BB für 9300

Allgemeines

- Bei vernetzten Antrieben können über das Handterminal bis zu 63 Antriebe angesprochen werden.
- Es wird der CAN Parameterkanal 2 genutzt. (weitere Informationen siehe Systemhandbuch 9300).
- Bedienmodul 9371 und Handterminal 9372 **nicht** gleichzeitig einsetzen!
- Der Parametertransfer von Gerät zu Gerät ist nicht möglich!
- Gleiche Handhabung von Handterminal 9372BB und Bedienmodul 9371BB.

Anschluß

Belegung	Farbe	Anschluß
	Gelb	CAN HI
	Grün	CAN LO
	Braun	GND1
	Weiß	+24V

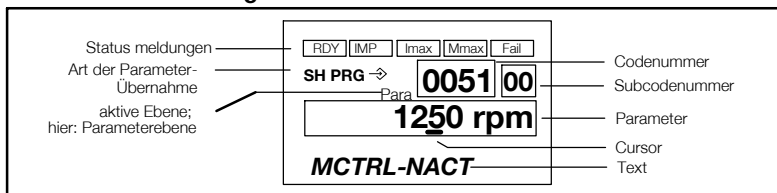
Siehe auch Betriebsanleitung 9300 Kapitel 4.

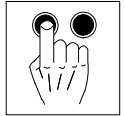
Inbetriebnahme

1. CAN Baudrate einstellen (nur wenn abweichend von Werksabgleich eingestellt).
2. CAN Adress (Geräteadresse) einstellen.

Bedienung

LCD-Anzeige





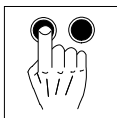
Segment	Erläuterung		
Codenummer	vierstellige Codenummer		
Subcodenummer	zweistellige Subcodenummer		
Parameter	Parameterwert mit bis zu zwölf Stellen		
Text	Hilfertext mit maximal 13 Zeichen; in der Betriebsebene: Statusinformation aus C0183 oder Inhalt von C0004		
RDY	an	betriebsbereit	aus Initialisierung oder Störung
IMP	an	Leistungsausgänge gestört	aus Leistungsausgänge freigegeben
Fail	an	Störung aktiv	aus keine Störung
I _{max}	an	Motorstrom-Sollwert $\geq$ C0022	aus Motorstrom-Sollwert $<$ C0022
M _{max}	an	Drehzahlregler 1 in der Begrenzung Antrieb momentengeführt	aus Antrieb drehzahlgeführt
SH PRG →	SH PRG →	Parameter wird nur mit SHIFT+PRG übernommen (OFFLINE)	
	SH PRG	Parameter wird nur bei Reglersperre mit SHIFT+PRG übernommen (OFFLINE)	
	→	Parameter wird unmittelbar vom Gerät übernommen (ONLINE)	
	leer	Parameter kann nicht geändert werden	

Tastenfunktionen

Die Angabe "SHIFT + " bedeutet:

1. Taste SHIFT drücken und gedrückt halten
2. Die zweite angegebene Taste drücken

Tasten	Funktion		
	Menüebene	Codeebene	Parameterebene/Betriebsebene
PRG	-	Wechseln zwischen Code-, Parameter- und Betriebsebene	
SHIFT+PRG	-	-	Parameter übernehmen (abhängig vom Parameter und Menü)
▲	nächst höheren Menüpunkt	nächst höhere Codenummer	angezeigte Zahl vergrößern
SHIFT+▲	schnell nächst höheren Menüpunkt	Codenummer schnell erhöhen	angezeigte Zahl schnell vergrößern
▼	nächst tieferen Menüpunkt	nächst tiefere Codenummer	angezeigte Zahl verkleinern
SHIFT+▼	schnell nächst tieferen Menüpunkt	Codenummer schnell verringern	angezeigte Zahl schnell verkleinern
◀	nächst höhere Menüebene	in die Menüebene springen	Cursor nach links
▶	nächst tiefere Menüebene (Untermenüs) bzw. Codeebene nächst tiefere Menüebene (Untermenüs) bzw. Codeebene	-	Cursor nach rechts
RUN	Funktion der STOP-Taste aufheben		
STOP	Regler sperren: Quickstop, Reglersperre oder abgeschaltet C0469 Die LED in der Taste zeigt den Zustand der STOP-Taste an: ● LED an: STOP-Taste gedrückt ● LED aus: RUN-Taste gedrückt		



9372BB hand terminal for 9300

General information

- Up to 63 drives connected through a network can be addressed via the hand terminal.
- The channel used is the CAN parameter channel 2 (for further information see the 9300 Manual).
- The 9371 keypad and the 9372 hand terminal **cannot** be connected at the same time!
- It is not possible to transfer parameters from one controller to the other!
- The handling of the 9372BB hand terminal is the same as for the 9371BB keypad.

Connection

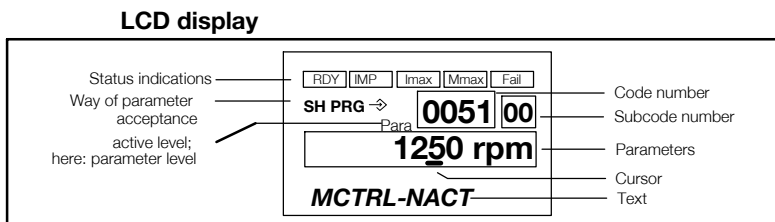
Assignment	Colour	Connection
	Yellow	CAN HI
	Green	CAN LO
	Brown	GND1
	White	+24V

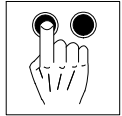
See also chapter 4 in the 9300 Operating Instructions.

Commissioning

1. CAN baud rate setting (only if different from default setting).
2. CAN address (controller address) setting.

Operation





Segment	Explanation	
Code number	Four-digit code number	
Subcode number	Two-digit subcode number	
Parameters	Parameter value with max. twelve digits	
Text	Help text with max. 13 digits; in the operating level: status information of C0183 or contents of C0004	
RDY	on Ready for operation	off Initialization or error
IMP	on Power outputs inhibited	off Power outputs enabled
Fail	on Active fault	off No fault
$I_{\max}$	on Motor current setpoint $\geq$ C0022	off Motor current setpoint $<$ C0022
$M_{\max}$	on Speed controller 1 within its limits Drive is torque controlled	off Drive is speed-controlled
SH PRG →	SH PRG →	Parameter accepted by SHIFT+PRG only (OFFLINE)
	SH PRG	Parameter accepted by SHIFT+PRG only when controller is inhibited (OFFLINE)
	→	Parameter is immediately accepted by controller (ONLINE)
	empty	Parameter cannot be changed

Key functions

"SHIFT + " means:

1. Press the SHIFT key and keep it pressed
2. Press the second key

Keys	Function		
	Menu level	Code level	Parameter level/operating level
PRG	-	Change between code, parameter and operating level	
SHIFT+PRG	-	-	Accept parameters (depending on the parameter and menu)
▲	next higher menu item	next higher code number	increase displayed number
SHIFT+ ▲	next higher menu item fast	increase code number fast	increase displayed number fast
▼	next lower menu item	next lower code number	decrease displayed number
SHIFT+ ▼	next lower menu item fast	decrease code number fast	decrease displayed number fast
◀	next higher menu level	go to the menu level	Cursor to the left
▶	next lower menu level (sub-menu) or code level	-	Cursor to the right
RUN	cancel function of the STOP key		
STOP	Controller inhibit: quick stop, controller inhibited or switched off C0469 The LED in the key shows the status of the STOP key: ● LED on: STOP key pressed ● LED off: RUN key pressed		